brother At your side.

TZ TAPE

P-touch 3600

电脑标签打印机用户手册



- 使用前请先阅读此用户手册
- 请保管好您的用户手册以便随时查阅

前言

非常感谢您购买 P-touch 3600 标签打印机！

使用这台新的标签打印机，您可以制作各式标签。可以选择各种边框、字体和字符格式、预设模板等快速而便捷地设计、制作各种精美的标签。

可以随时打印具有专业水准的标签。高质量，高标准的标签制作满足您所有的标签制作需要。

虽然这台标签机使用方便，我们仍然建议您在使用前仔细地阅读一下这本用户手册，并好好地保存它以备日后参考。

注 意：
在开机或打印时，会发出一种声音，这不是误操作。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

型号	有毒有害物质或元素					
PT-3600	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
部件名称	（Pb）	（Hg）	（Cd）	（Cr（VI））	（PBB）	（PBDE）
按键	×	○	○	○	○	○
机械装置	×	○	○	○	○	○
菊花轮	×	○	○	○	○	○
检测器	×	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
液晶显示	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

备注：

○：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006标准规定的限量要求以下。

×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363-2006标准规定的限量要求。
（由于技术或经济的原因暂时无法实现替代或减量化）

快速参考

输入文本

输入一个空格	Space bar
输入/取消插入模式	Insert Barcode
输入一个大写字符	Shift
输入几个大写字符	Caps → 输入字符
输入一个小写字符（Caps模式）	Shift
输入一个重音字符	Alt → 输入字符 OR Code + Symbol Accent → 输入字母（OR New Block）→ Home OR End 选择字母 → ⇤ OR ⇥ → 选择 → New Block
输入一个图标	Symbol Accent → Home OR End 选择种类 → ⇤ OR ⇥ 选择图标 → New Block
输入一新行	New Block
输入一新段	Code + New Block
输入一个条形码	Code + Insert Barcode → 输入条码 → New Block
为条形码添加文字	Code + Insert Barcode → Symbol Accent → Home OR End 选择特殊字符 → New Block
改变条形码的类型	Code + Insert Barcode → Home → ⇤ OR ⇥ 选择类型 → Home OR End 选择设置 → New Block

编辑文本

删除文本	BS (Clear) OR Delete (Line Out)
删除一行文本	Code + Delete (Line Out)
删除所有的文本和格式	Code + BS (Clear) → Home OR End 选择文本和格式 → New Block
只清除文本	Code + BS (Clear) → Home OR End 选择仅是文本 → New Block

格式化文本

更改输入文本的格式	[Code] + [Global 1] → [←] OR [→] 选择类型 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改一段文本的格式	[←], [→], [↑ Home] OR [↓ End] 选择该段 → [Code] + [Block 2] → [←] OR [→] 选择类型 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改一行文本的格式	[←], [→], [↑ Home] OR [↓ End] 选择该行 → [Code] + [Line 3] → [←] OR [→] 选择类型 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改字体	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择字体 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改字符的大小	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择大小 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改字符的宽度	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择宽度 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改字体的风格	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择风格1或2 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改行的风格	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择行的风格 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改边框	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择边框 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改对齐方式	[Code] + [Global 1], [Block 2] OR [Line 3] → [←] OR [→] 选择对齐方式 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改标签两端空白	[Code] + [Global 1] → [←] OR [→] 选择两端空白 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改标签长度	[Code] + [Global 1] → [←] OR [→] 选择标签长度 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改段落边距	[Code] + [Global 1] → [←] OR [→] 选择段落边距 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]
更改段落长度	[Code] + [Global 1] OR [Block 2] → [←] OR [→] 选择段落长度 → [↑ Home] OR [↓ End] 选择设置 → [New Block]

镜像打印	Code + Mirror Print → ↑ Home OR ↓ End 选择设置 → ↵ New Block
旋转文本	Code + Global ! 1 ¡ OR Block @ 2 → ← ⇤ OR → ⇥ 选择旋转文本 → ↑ Home OR ↓ End 选择设置 → ↵ New Block

打印文本

预览	Code + Layout Preview (9 （ ← ⇤ OR → ⇥ 查看 ）
调整标签切割方式	Code + A.Cut Feed&Cut → ↑ Home OR ↓ End 选择设置 → ↵ New Block
按打印键进行打印	Mirror Print
进纸并切割24mm的色带	A.Cut Feed&Cut
复制多张标签	Code + Repeat $ 4 → ↑ Home OR ↓ End 设置或输入打印数量
序号打印多张标签	Code + Number % 5 → ← ⇤ , → ⇥ , ↑ Home OR ↓ End 选择序号开始位置 → ↵ New Block → ← ⇤ OR → ⇥ 选择序号结束位置 → ↵ New Block → ↑ Home OR ↓ End 选择序号数量 → ↵ New Block

保存、调用、删除、打印文件

保存文件	Code + Memory * 8 → ↑ Home OR ↓ End 选择存储 → ↵ New Block → ↑ Home OR ↓ End 选择文件号 → 输入文件名 → ↵ New Block
调用保存的文件	Code + Memory * 8 → ↑ Home OR ↓ End 选择调用 → ↵ New Block → ↑ Home OR ↓ End 选择文件号 → ↵ New Block
删除保存的文件	Code + Memory * 8 → ↑ Home OR ↓ End 选择删除 → ↵ New Block → ↑ Home OR ↓ End 选择文件号 → 按空格键出现 ✓ → ↵ New Block → ↵ New Block
打印保存的文件	Code + Memory * 8 → ↑ Home OR ↓ End 选择打印 → ↵ New Block → ↑ Home OR ↓ End 选择文件号 → 按空格键出现 ✓ → ↵ New Block

目录

第一章

第二章

第三章

第四章

附录

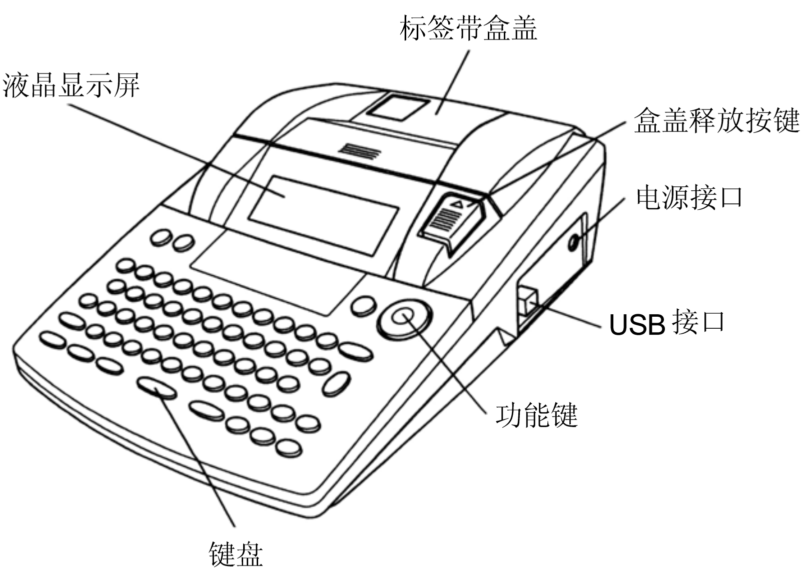
第一章

启动前的准备

概述

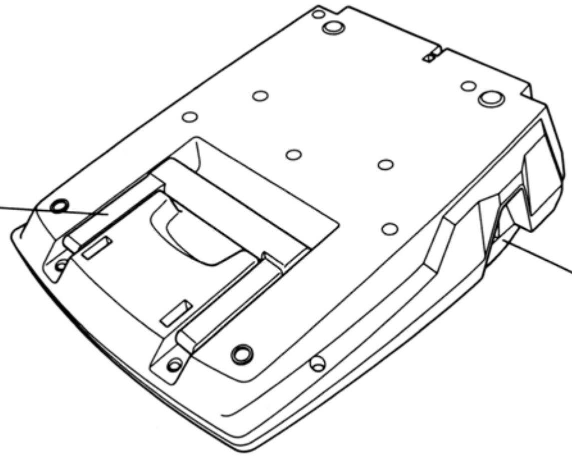
正 视 图：

P-touch 3600:

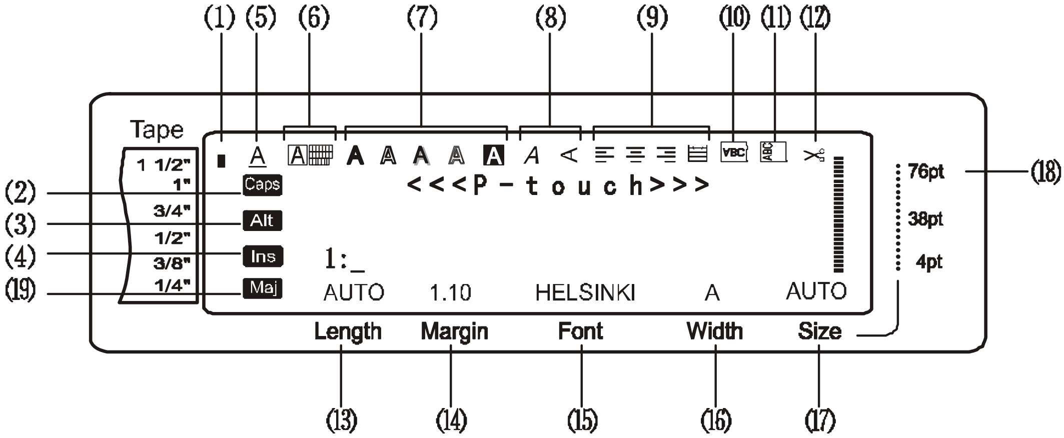


底视图：

P-touch 3600:



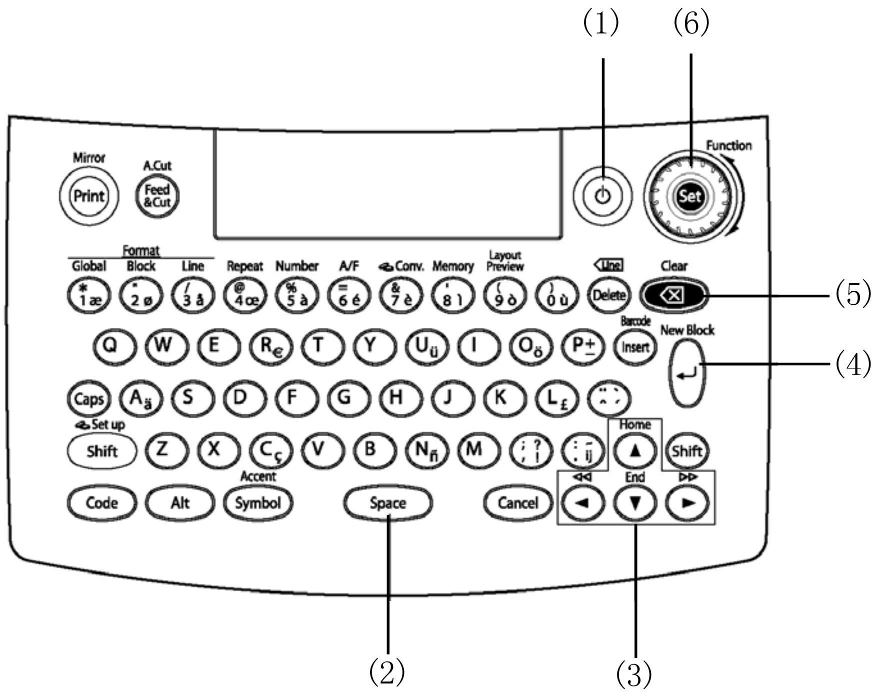
液晶显示：



(1). 色带宽度指示
(2). 大小写指示
(3). ALT 指示
(4). 插入模式指示
(5). 行效果指示
(6). 框架设置
(7). 风格 1 设置
(8). 风格 2 设置
(9). 文本对齐设置
(10). 镜像打印指示
(11). 旋转指示
(12). 自动切割指示
(13). 色带长度设置
(14). 色带边界设置
(15). 字体设置
(16). 字符宽度设置
(17). 字符大小设置
(18). 字符大小设置指示

键 盘：

P-touch 3600:



(1). 电源键

(2). 空格键

(3). 箭头选择键

(4). 回车键

(5). 回格键

(6). 功能键

第二章

开始启动

预防措施

- 本机只能使用 brother 的TZ系列标签色带，请勿使用没有 TZ 标志的标签色带。
- 请勿拉扯标签色带，否则标签色带可能会受损。
- 本机应避免在灰尘较多的地方使用，放置本机应尽量远离阳光直射和潮湿的地方。
- 请勿将机器放置在高温或高湿度的地方。避免放置在汽车的仪表板或尾部。
- 避免将标签色带放置在阳光直射、高潮度或灰尘较多的地方。
- 请勿将橡胶或聚氯乙烯类的物品长时间遗留在机器上，以免造成污迹。
- 不要用酒精或其他有机溶剂来清洁本机，只需用干软的布擦拭即可。
- 请勿将与本机无关的东西放入机器中或将任何其它东西置于机器上。
- 请勿触摸切刀的边缘，以免受伤。
- 只能使用机器配套的电源变压器，若使用其它变压器，本公司不作任何担保。
- 不要擅自拆除变压器。
- 您若有一段时间不使用本机器，请拔掉电源。
- 不要擅自拆除机器。
- 只能使用本机配备的USB数据线，若使用其它的USB数据线，本公司不作任何担保。
- IBM®和PC-DOS®是国际商用机器公司的商标。
- Microsoft®和Window®是微软公司在美国和其它国家的注册商标。
- Macintosh是苹果计算机公司的注册商标。
- 其它用到的软件和产品名称分别是各自公司所属的商标。
- 图像部分的软件使用JPEG集团的产品。

连接变压器

本机器可使用在任何有标准插座的地方。

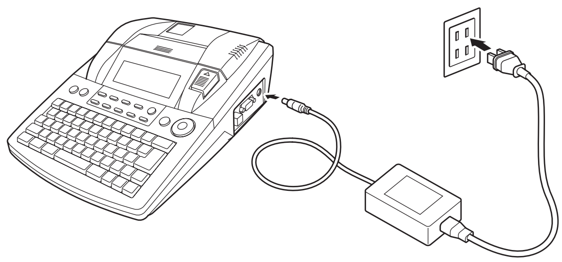
❶ 将连接变压器的电源线插头插到P-touch右边的接口上。

❷ 将另一端的钳形插头插到就近的标准电源插座上。

注意：

☞ 只使用机器配套的电源变压器。

☞ 如果较长时间内不用机器，请断开电源。



开启/关闭P-touch

电源开关位于机器键盘的右上角。机器重新开机时，液晶显示屏会显示先前的内容。这个特点能让你再次开机时，仍然保留上次操作的内容。

注意：

☞ 在P-touch开机状态下，不要拔掉变压器的电源，否则输入的内容会被清除掉。所以在切断电源时，务必关机。

☞ 通过USB接线将P-touch连接电脑时，如果30秒内不输入任何内容或不进行任何操作，机器会自动关机。

☞ 通过USB接线将P-touch连接电脑时，打印电脑中的文本，那么机器便不会自动关机。

●按 来开启或关闭P-touch。

安装/更换盒式标签色带

为本机配备的TZ标签色带，具有各种宽度、颜色，能让你制作出各种颜色和风格的标签，更换标签色带也比较方便、快捷。

❶ 按下盒盖释放按键，打开安放色带盒的顶盖。

P-touch 3600:



❷ 如果想更换机内安装的盒式色带，垂直向上取出即可。

❸ 如果盒式色带有松弛，用手指沿色带盒上箭头所指方向稍稍转动，使盒式色带不再松弛。

注意：

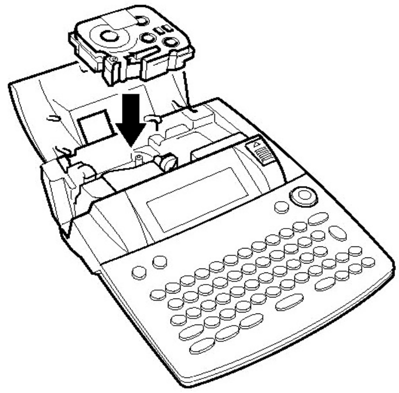
☞ 使用一个带止动卡的新色带时，请先拿掉止动卡。

❹ 请插入标签色带，并确认标签色带背面全部接触标签机盒的底部。

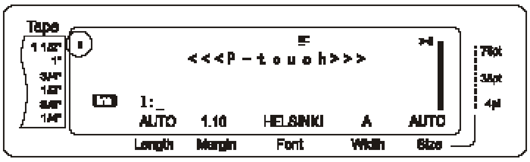
注意：

☞ 插入盒式标签色带时，注意不要将标签碰到金属导向器的边角。

P-touch 3600:



❺ 盖上盒盖，然后打开电源键，此时对应显示屏左端的宽度指示栏显示色带的宽度。



❻ 按一下 A.Cut Feed &Cut 清除色带的松弛部分并裁剪掉多余色带。

将P-touch连接到电脑上

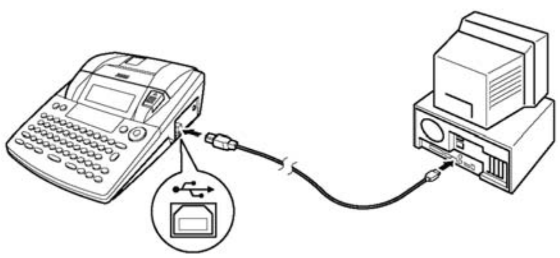
本机配备的USB接口能让你用USB连线将P-touch连接到能运行Windows或Mac OS的电脑上，使用P-touch编辑软件制作并打印标签。

注意：
☞ 未安装编辑软件时，不要连接电脑，否则就不能安装成功。按照第9页上的安装步骤安装编辑软件和驱动程序，然后按照指示连接电脑。

连接到USB端口：

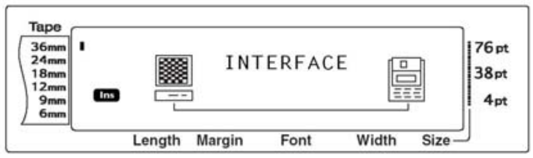
❶将USB连接线的扁平一端插到电脑的USB端口。
❷将USB连接线的方形一端插到标签机USB端口。
❸开启P-touch。

P-touch 3600:



用USB连接线将P-touch连接电脑后，从电脑上输出数据时P-touch进入连接模式。

注意：
☞ 如果要退出显示USB连接的界面回到文本状态，按任意键即可。



安装软件和打印驱动程序

为了能让你更好的了解如何用P-touch所提供的各种功能制作标签，可以参考随机附送的CD-ROM光盘。P-touch3.2编辑软件和P-touch快速编辑软件，选用任何一种配上打印驱动程序，都能完成标签的制作。

在装有Windows的电脑上安装

安装前：

检查一下你的系统是否符合下列条件：
计算机：IBM PC 或 兼容机。
操作系统：安装有Microsoft Windows98,98SE, ME,2000 Professional或XP。

注意：
☞ 在Windows 2000/XP下，局域网用户需要以网络管理员的身份登陆安装，若非网管身份则须开通权限后才能安装。另外，这个软件不支持Windows 2000 Server系统。

所需硬盘空间：
至少20MB(完全安装需要100MB)。

注意：
☞ 如果要打印较长的标签或大容量的数据，需要将近100MB的硬盘空间。

内存：至少64MB
显示器:VGA或更高分辨率显示器
USB端口
CD-ROM驱动

安装P-touch Editor 3.2软件

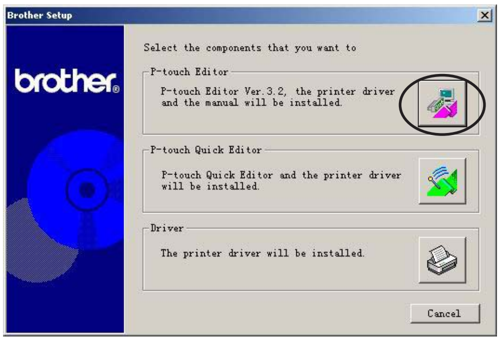
P-touch Editor 3.2软件提供包括能打印条形码、图形、图像等多种功能，能帮助您设计各种您想要的标签。
按以下步骤安装P-touch:

注意：

☞安装标签设计软件之前，不要将标签打印机连接到电脑上，否则安装可能失败。等到安装界面指示您进行连接后，再连接电脑。

开始安装P-touch Editor 3.2软件

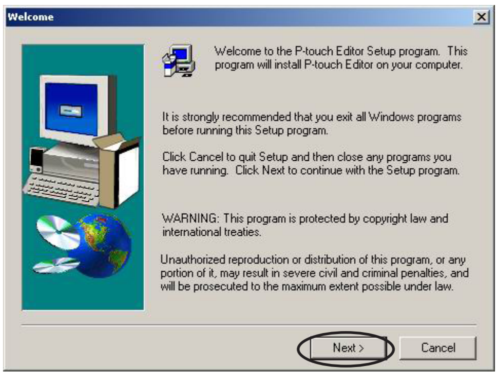
❶将附送的CD-ROM插入电脑光驱。屏幕自动显示对话框，选择您所需要的安装项。



注意：

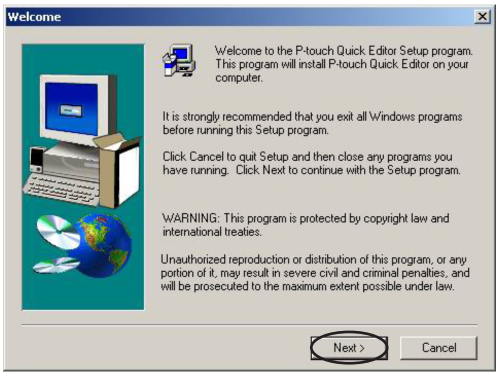
☞ 如果对话框不能自动出现，请双击：我的电脑－>CD-ROM图标。（如果是Windows XP，点击开始菜单中的“我的电脑”，双击CD-ROM图标。然后双击“Setup.exe”，便会显示对话框。

❷点击上面的按钮（P-touch Editor），开始安装P-touch编辑软件，出现Welcome对话框。

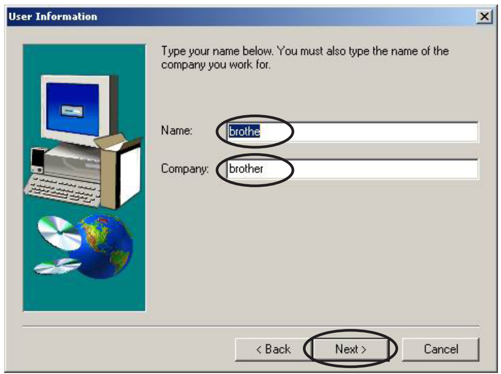


注意：

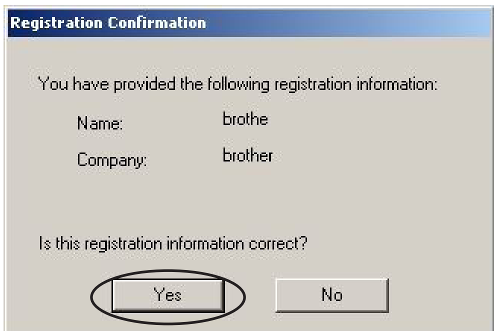
☞ 若要安装P-touch Quick Editor，点击中间的图标会出现以下对话框。



❸ 仔细阅读对话框中的内容，点击“NEXT”继续安装。然后出现用户信息对话框。



❹ 将所需的信息键入对应空白处（如果此信息在Windows中注册过，内容会自动出现），然后点击“NEXT”按钮。会出现对话框，要求确认输入的信息。

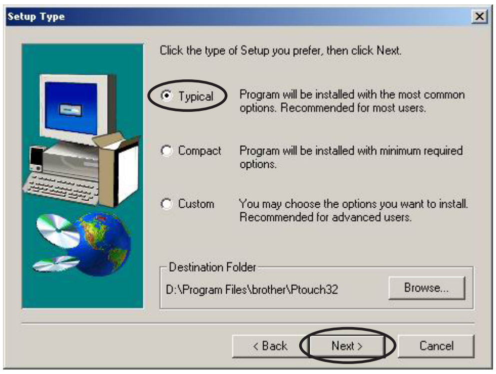


❺ 点击“YES”按钮确认注册所输入的信息。

注意：

☞ 要修改注册的信息，点击“NO”按钮，然后回到第四步。

出现安装类型对话框。



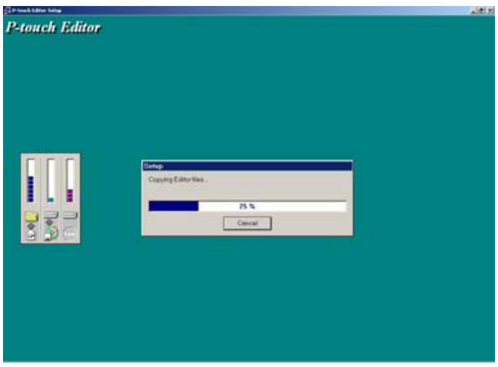
❻选择安装方式，点击“下一步”。

● 典型安装和简捷安装

选择“典型安装”或“简捷安装”，然后点击“NEXT”，马上开始安装。

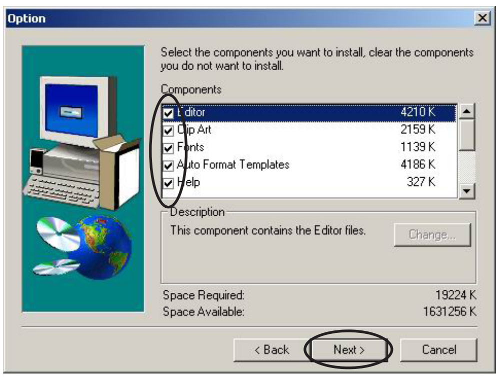
典型安装：安装所有基本选项（P-touch Editor 3.2件，剪贴画，自动格式模板，帮助和字体）。

简捷安装：只安装P-touch Editor 3.2软件



● 客户安装

选择“CUSTOM”，然后点击“NEXT”按钮，显示对话框，选择所需安装的选项。对话框装旁边注有选中标记的安装项。除了典型安装所列的基本选项外，还可安装用户指南。



1) 选择安装项：

编辑软件：P-touch Editor 3.2软件

剪贴画：P-touch Editor 3.2剪贴画

字体：

自动格式模板：由自动格式功能制作的模板

帮助：P-touch Editor 3.2帮助功能

用户指南：用HTML语言编写的用户指南。（可从CD-ROM中读取）

在所需的子目录旁打勾，P-touch编辑软件就具有了这些功能；对于没有选中的子目录，P-touch编辑软件中则不具备这些功能。选择完子目录后，点击“Continune”（继续）。

2) 点击“NEXT”（下一步）开始安装。

❼ 安装完P-touch Editor 3.2软件后，出现对话框，让你选择是否安装打印驱动程序。

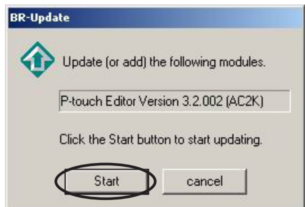


要安装打印驱动程序，点击“YES”按钮。

注意：
☞ 如果已经安装了打印驱动程序，则点击“NO”按钮。

❽ 安装完P-touch编辑软件后，出现对话框让你升级P-touch 3.2以兼容Access2000。





要升级P-touch Editor 3.2软件，点击“YES”,然后按照安装指示进行操作。

如果不想升级P-touch Editor 3.2软件，点击“NO”。

注意：
☞ 如果出现对话框，提示安装完成并且要求重新启动计算机，请选择重新启动计算机，并取出光驱中的光盘。

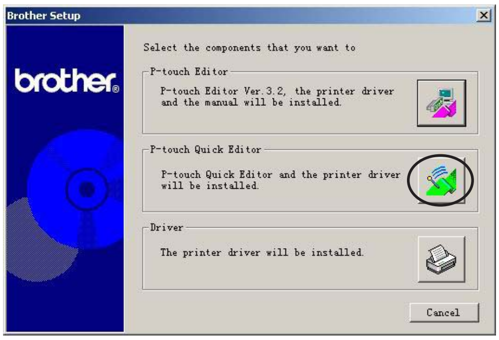
安装P-touch Quick Editor软件

P-touch Quick Editor软件为简单的文本输入及即时标签打印提供快速进入简单标签设计界面的功能。安装请参考以下内容。

> 注意：
>
> ☞ 安装标签设计软件之前，不要将标签打印机连接到电脑上，否则安装可能失败。等到安装界面指示您进行连接后，再连接电脑。

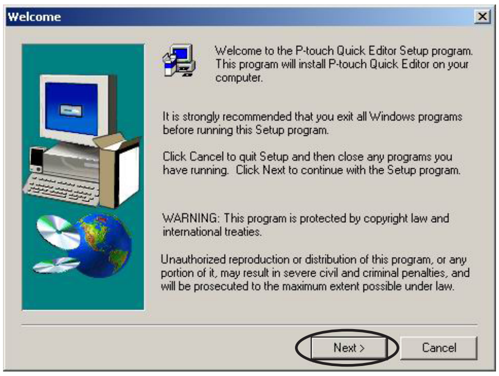
安装**P-touch Quick Editor**软件

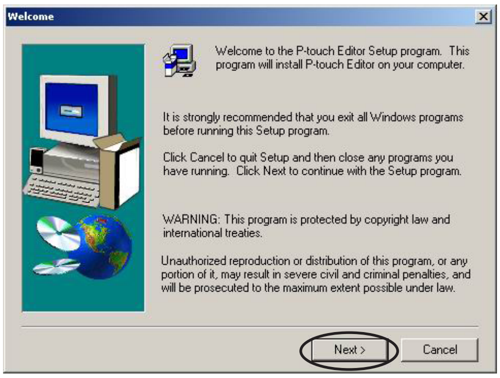
❶ 将安装盘插入光驱，自动出现对话框，选择所需安装的选项。



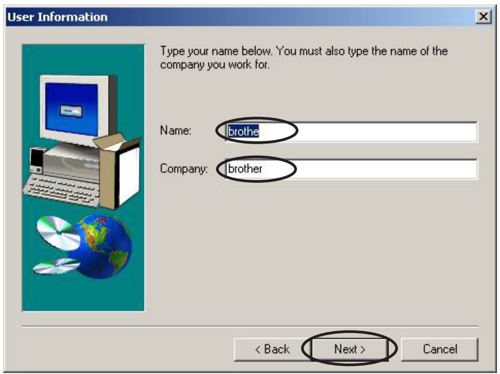
> 注意：
>
> ☞ 如果没有出现对话框，请双击桌面上的“我的电脑”，运行其中的光盘图标。（如果在Windows XP下,选择“开始”菜单中的“我的电脑”，运行其中的光盘图标。）然后，双击“Setup.exe”，显示对话框。

❷ 点击中间的按钮。开始安装P-touch Quick Editor软件，出现欢迎对话框。

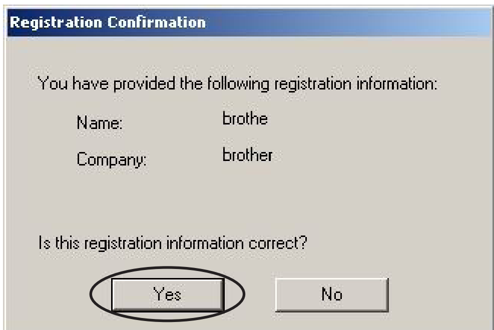


> 注意：
>
> ☞ 如果只要安装驱动程序，则点击“NEXT”的按钮。
>
> 
>

❸ 仔细阅读对话框中的内容，点击“NEXT”按钮继续安装，出现用户信息对话框。



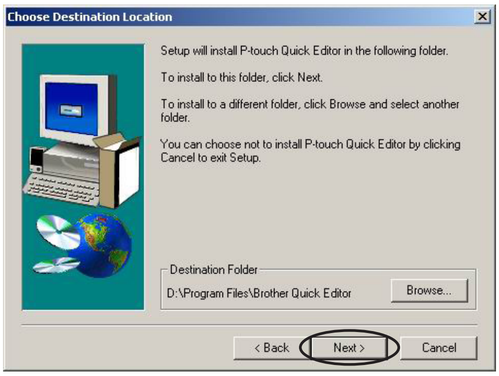
❹ 将所需的信息键入对应空白处（如果此信息在Windows中注册过，内容会自动出现），然后点击“NEXT”按钮。会出现对话框，要求确认输入的信息。



❺ 点击“YES”按钮，注册键入的信息。

> 注意：
>
> ☞ 如果要改变已注册的信息，点击“NO”按钮，回到步骤4。

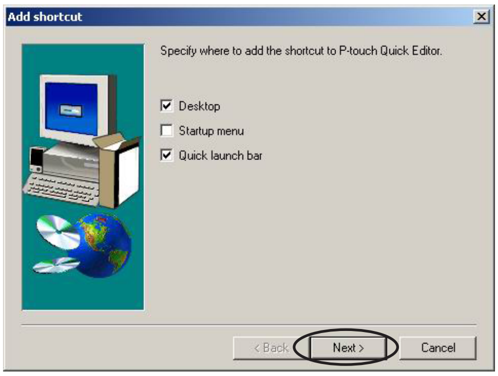
出现选择目标位置的对话框。



❻ 点击“NEXT”按钮，开始安装。

注意：
☞ 要修改安装P-touch编辑软件的目标位置，点击“浏览”按钮，选择对话框中的文件夹，然后点击“OK”按钮。

安装完P-touch Quick Editor软件后,出现对话框，让您选择添加P-touch Quick Editor软件的快捷路径。



❼ 选择快捷路径所需安放的位置，点击“NEXT”按钮。出现对话框,让你选择是否安装打印驱动程序。点击“NEXT”按钮。

注意：
☞ 如果已经安装了打印驱动程序，则点击“NO”按钮。如果出现对话框表明已安装，则选择“是，我想重新启动计算机”；点击“完成”按钮，重新启动电脑并从光驱中取出光盘。



安装USB打印驱动程序

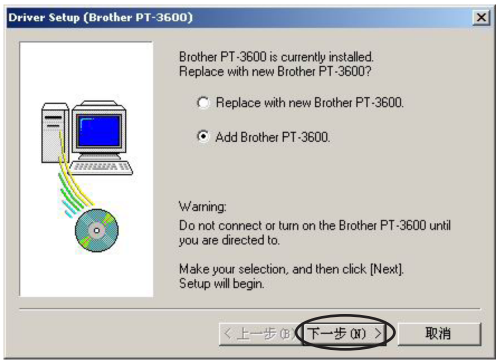
即插即用功能使机器连接电脑后，马上被检测到并开始自动安装。该机通过USB连接电脑，故先要安装驱动程序再将机器连接电脑。在读盘安装打印驱动程序时，要仔细阅读安装指南。

注意：
☞ 一定等到出现安装指示后，再将P-touch连接到电脑上，否则有可能安装失败。

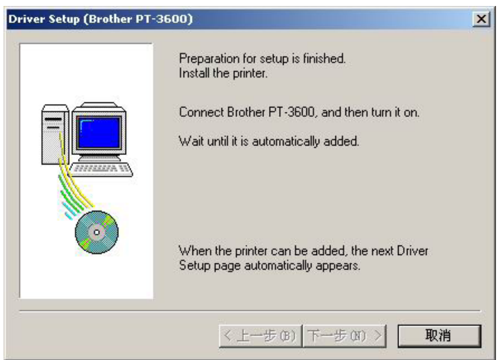
安装USB打印驱动程序

在Windows98，98 SE，Me或2000的操作系统：

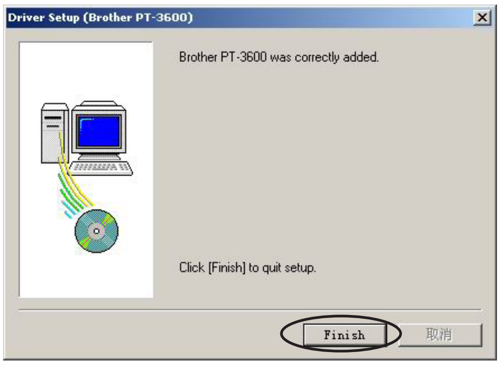
❶出现对话框，指示开始安装。



❷ 点击“NEXT”（下一步）。出现一个对话框，指示你将机器连接到电脑上。



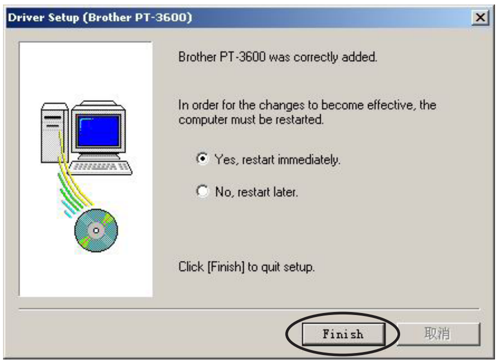
❸ 用USB数据线连接电脑并打开机器。会出现对话框，指示已经安装了打印机。



❹ 点击“Finish”（完成）。

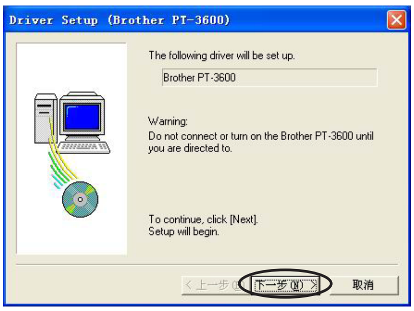
注意：

☞ 如果出现对话框表明安装完成并要求重新启动计算机，选择“重新启动计算机”，点击“Finish”（完成）开始重新启动计算机，并取出安装光盘。

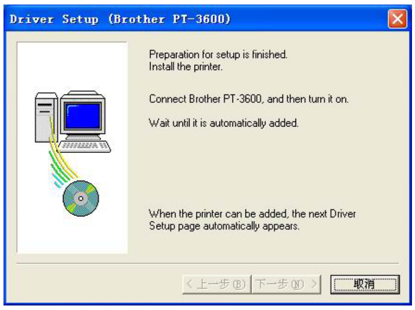


在Windows XP操作系统：

❶ 出现对话框，指示开始安装。



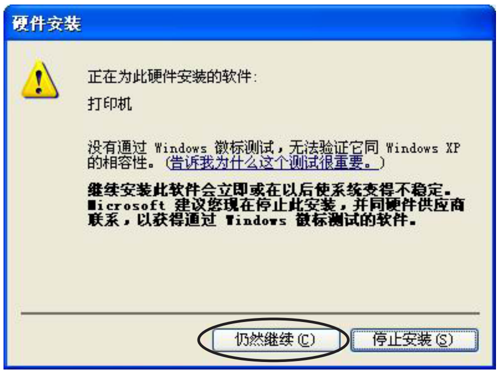
❷ 点击“NEXT”（下一步）。出现对话框指示你将机器连接到电脑上。



❸ 用USB数据线连接电脑并打开机器。出现对话框，指示发现新硬件。



❹ 选择“Install the software automatically (Recommended)”(推荐选择“自动安装软件”)，点击“NEXT”（下一步）。出现对话框，提醒您软件没有通过Windows商标测试。



❺ 点击“CONTINUE ANYWAY”（继续），出现对话框，指示安装完成。



❻ 点击“Finish”（完成）。

注意：

☞ 出现一个安装驱动程序对话框，指示安装已经完成，点击“Finish”（完成）。



出现对话框，指示安装完成。



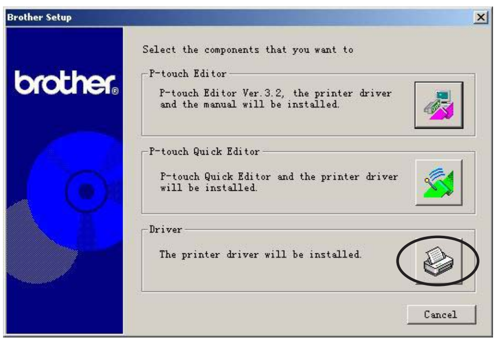
❼ 选择“Yes,I want to restart my computer now.”(or“Yes,restart immediatedly”如果驱动已经独立安装过的话)，点击“Finish”（完成）重新启动计算机，并取出光驱中的光盘。

替换或添加一个USB打印驱动程序

替换或添加一个USB打印驱动程序

❶ 关闭机器，并从电脑上断开。

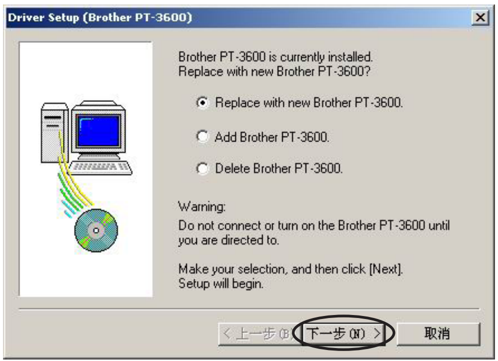
❷ 将安装光盘插入电脑光驱中，出现对话框选择安装项。



注意：

☞ 如果没有自动出现对话框，双击桌面上的“我的电脑”，点击光盘图标，运行光盘。（在Windows XP中，点击“开始”项中的“我的电脑”，双击运行光盘中的内容）。然后，双击“setup.exe”显示对话框。

❸ 点击最下面的图标（驱动程序）。开始安装驱动程序，选择：替换，增加或删除PT-3600驱动程序。



❹ 选择“Replace with new Brother PT-3600”（用一个新的PT-3600来替换）或“Add Brother PT-3600.”（添加一个新的PT-3600）然后点击“NEXT”（下一步）。

注意：

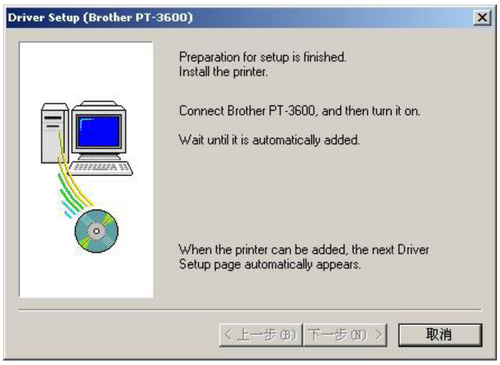
☞ 如果选择“Replace with new Brother PT-3600”（用一个新的PT-3600来替换），则先前安装的驱动程序就会被删除。如果要升级打印驱动程序或运行Windows 2000或XP和更换PT-3600系列号,就可以用这个选项。

☞ 如果选择“Add Brother PT-3600.”（添加一个新的PT-3600），则添加一个新的驱动程序。如果在一台电脑上连接使用多台PT-3600时，就可以用这个选项。

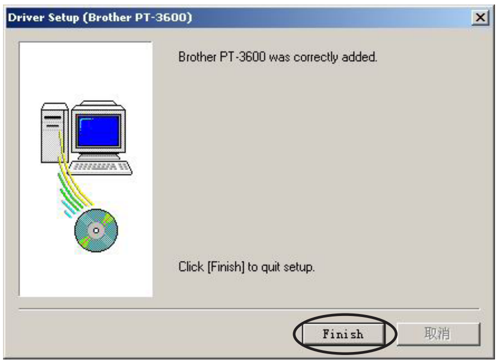
☞ 删除打印驱动程序。

在Windows98，98 SE，Me或2000的操作系统：

❺ 出现对话框，指示将P-touch连接到电脑上。



❻ 用USB数据线连接电脑并打开机器，出现对话框，指示打印驱动程序安装完毕。

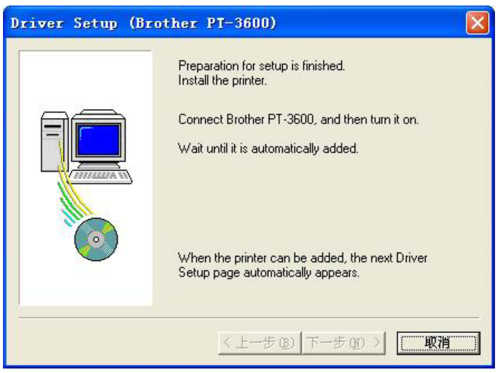


❼点击“Finish”（完成）。

注意：
☞ 出现对话框，要求重新启动计算机，点击选择所需选项，按“Finish”（完成）。

在Windows XP操作系统：

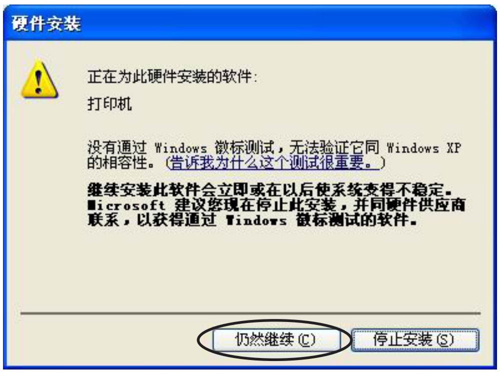
❺出现对话框，指示将P-touch连接到电脑上。



❻ 用USB数据线连接电脑并打开机器。出现对话框，指示打印驱动程序安装完毕。出现“The first Found New Hardware Wizard”（找到新硬件）对话框。



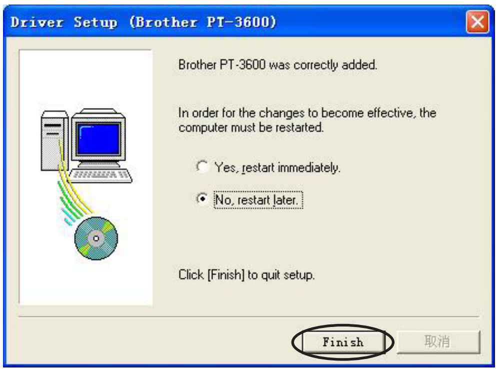
❼ 选择“Install the software automatically (Recommended)”(推荐选择“自动安装软件”)，点击“NEXT”（下一步）。出现对话框，提醒你软件没有通过Windows商标测试。



❽ 点击“CONTINUE ANYWAY”（仍然继续），出现“找到新硬件”对话框，指示安装完成。



❾ 击“Finish”（完成），出现驱动安装对话框，指示安装完成。



⑩ 选择“Yes,restart immediately”(是，马上重新启动)，点击“Finish”（完成）开始启动计算机，取出光驱中的光盘。

在Macintosh（苹果）计算机上：

为Macintosh设计的软件是英文版的，所以如果计算机上安装的操作系统不是英文的话，软件运行可能会出错。

安装前

检查一下你的系统是否满足以下需求：

计算机：带PC处理器的Macintosh

操作系统：Mac OS 8.6或更新，或是Mac OS X v10.1或v10.2

硬盘可用空间：至少20MB（全部安装需要100MB）。

注意：
☞ 要打印较长的标签或大容量的数据时，需要将近100MB的空间。

内存：至少32MB

USB端口

CD-ROM

安装P-touch Editor 3.2 软件

P-touch Editor 3.2软件包括各种功能用作打印条形码和图象，能让你设计各种可以想象得到的标签。根据如下步骤，在Macintosh上安装P-touch编辑软件。

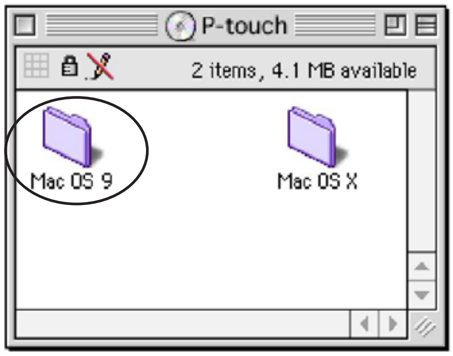
安装P-touch Editor 3.2软件

在 MAC OS 操作系统:

❶ 关闭机器，用USB数据线将P-touch连接到电脑上，确认机器在关机状态。

❷ 打开Macintosh的电源，启动机器。

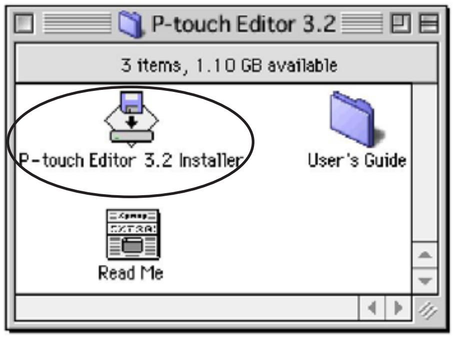
❸ 在光驱中插入光盘。



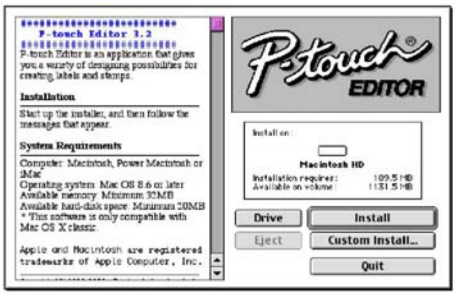
❹ 双击打开“Mac OS 9”文件夹。



❺ 双击打开P-touch Editor 3.2软件文件夹。



❻ 双击P-touch Editor 3.2软件安装图标，运行安装软件。



❼ 选择安装方式：

- 基本安装

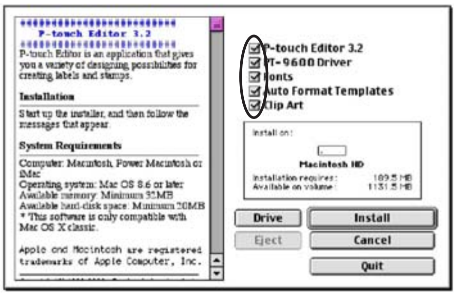
点击安装按钮，立即开始安装所有安装项。

注意：

☞ 开始安装前，一定要确保硬盘可用空间至少为20MB。如果要安装所有选项，需要将近100MB的空间。确认有足够空间，按“安装”按钮。

● 客户安装

点击客户安装按钮，显示对话框可让你选择所需要的安装项。



只有旁边标有标记的安装项才会被安装。选择所需的安装项，点击“安装”。

注意：

☞ 必须选择“PT-3600 Driver”。

☞ 没有被选到的安装项，P-touch将不具备这个功能。

❽ 出现对话框，指示安装完成，点击“QUIT”（退出）。



❾ 出现对话框，询问是否重新启动计算机，点击“Restart”（重新启动）。

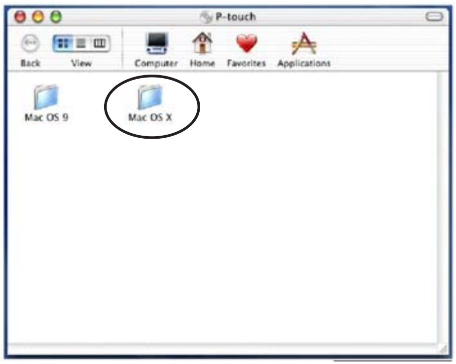


在Mac OS X v10.1或 v10.2:

❶ 关闭机器，用USB接线将P-touch连接到电脑上，确认机器在关机状态。

❷ 打开Macintosh的电源，启动机器。

❸ 在光驱中插入光盘。



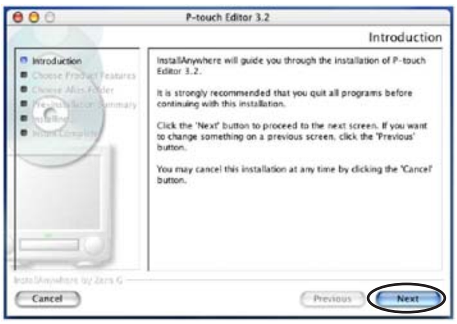
❹ 双击打开“Mac OS X”文件夹。



❺ 双击打开P-touch Editor 3.2软件文件夹。



❻ 双击P-touch 3.2 编辑软件安装图标，运行安装软件。



注意：
☞ 按“NEXT”（下一步），出现信息，提醒已经安装了旧版本的软件。在安装新软件前要确认卸载旧版本的软件。

❼ 点击“NEXT”（下一步），出现对话框。



❽ 选择安装方式：

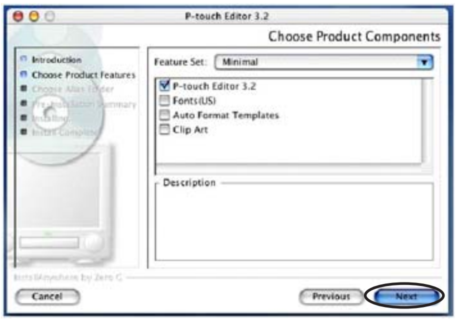
● 基本安装

点击“NEXT”（下一步）按钮，立即开始安装所有安装项。

注意：
☞ 开始安装前，一定要确保硬盘可用空间至少为20MB。如果要安装所有选项，需要将近100MB的空间。确认有足够空间，按“安装”按钮。

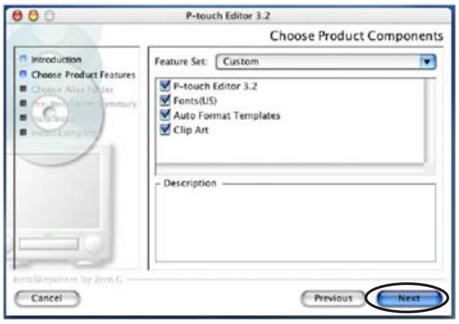
● Minimal（最小）安装

在“Feature Set List”（风格设置表）中选择“Minimal”，点击“NEXT”（下一步）只安装P-touch Editor 3.2软件。

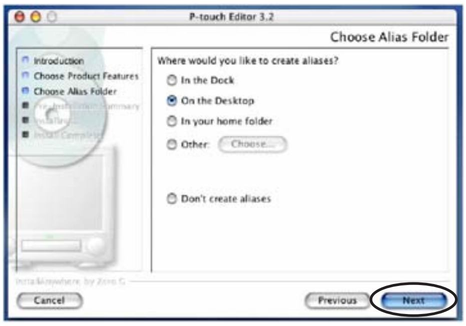


注意：
☞ 没有被选到的安装项，P-touch不会安装这个功能。

● 在“Feature Set List”（风格设置表）中选择“Customs”。



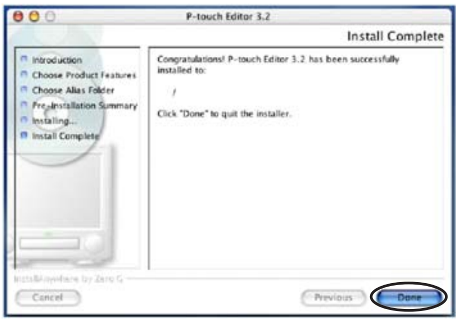
只有旁边注有标记的选项被安装了，选择所需的选项，点击“NEXT”（下一步）。出现“Chooses Alias Folder”对话框，让你选择在哪一个目录下添加P-touch编辑软件。



❾ 选择所要存放的位置，点击“NEXT”（下一步）。出现对话框，让你核对是否在此目录下安装。



❿ 确认后，点击“安装”按钮。直到再次出现对话框，指示安装完成。



⓫ 点击“DONE”，重新启动计算机。

安装P-touch Quick Editor软件

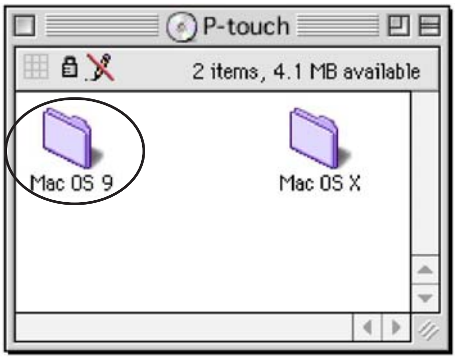
P-touch Quick Editor软件提供比较快捷的途径，让你运用简单的标签设计功能，制作并且打印标签。在Macintosh（苹果）机上安装：

在 MAC OS 操作系统:

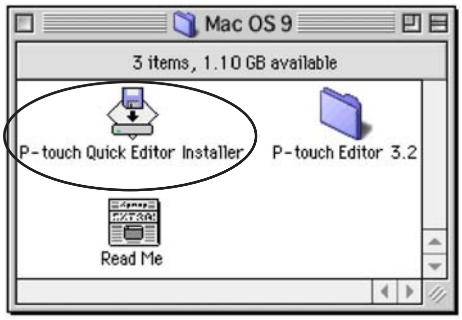
❶ 在未开启P-touch和Macintosh时，将P-touch通过随机附送的USB数据线连接到电脑上，请确认机器是否在关机状态。

❷ 打开Macintosh的电源，启动机器。

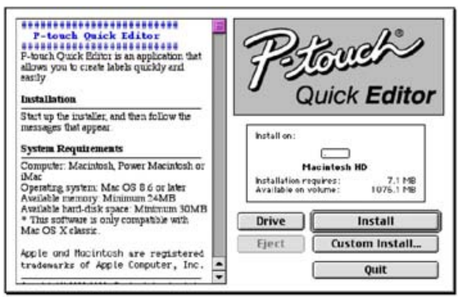
❸ 将安装盘插入光驱中。



❹ 双击“Mac OS 9”,打开这个文件夹。



❺ 双击文件夹中的“P-touch Quick Editor Installer”，开始安装。



❻ 选择安装方式:

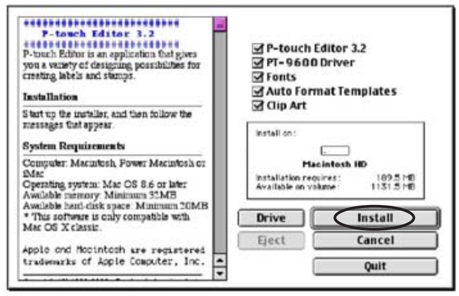
● 基本安装

点击安装按钮，立即开始安装所有安装项。

注意:
☞ 开始安装前，一定要确保硬盘可用空间至少为20MB。如果要安装所有选项，需要将近100MB的空间。确认有足够空间，按“安装”按钮。

● 客户安装

点击客户安装按钮，显示对话框可让你选择所需要的安装项。



只有旁边标有标记的安装项才会被安装。选择所需的安装项，点击“安装”。

注意:
☞ 必须选择“PT-3600 Driver”。 ☞ 没有被选到的安装项，P-touch将不具备这个功能。

❼ 出现对话框，表明安装结束，点击“QUIT”按钮退出。



❽ 出现对话框，询问是否想重新启动计算机，点击“Restart”按钮重新启动计算机。

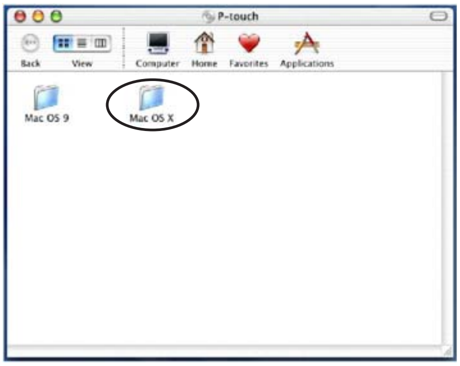


在Mac OS X v10.1或 v10.2:

❶ 在未开启P-touch和Macintosh时，将P-touch通过随机附送的USB连接到电脑上,请确认机器在关机状态。

❷ 打开Macintosh的电源，启动机器。

❸ 将安装盘插入光驱中。



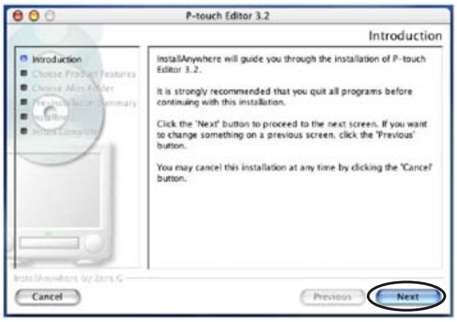
❹ 双击打开“Mac OS X”文件夹。



❺ 双击打开P-touch 3.2 编辑软件文件夹。

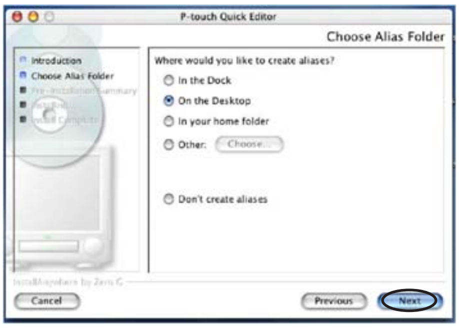


❻ 双击P-touch Editor 3.2 安装图标，运行安装软件。



注意：
☞ 按“NEXT”（下一步），出现信息，提醒已经安装了旧版本的软件。在安装新软件前要确认卸载旧版本的软件。

❼ 点击“NEXT”按钮。出现对话框显示新文件夹，让你选择添加P-touch到新文件夹的目标位置。



❽ 选择安装目标位置，点击“NEXT”按钮。出现对话框，让你选择安装项。



❾ 点击要安装的选项，安装完之后，显示对话框，提示安装完成。



❿ 点击“DONE”按钮，然后重新启动计算机。

安装打印驱动程序

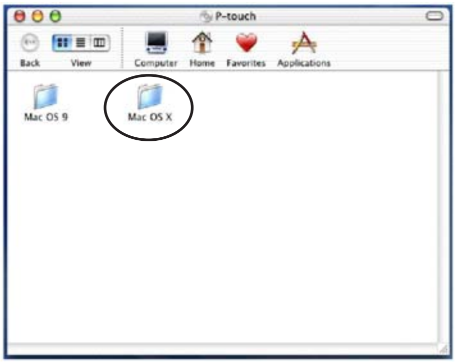
（在Mac OS X v10.1或 v10.2:）

安装打印驱动程序

❶ 关闭机器，用USB接线将P-touch连接到电脑上，确认机器在关机状态。

❷ 打开Macintosh的电源，启动机器。

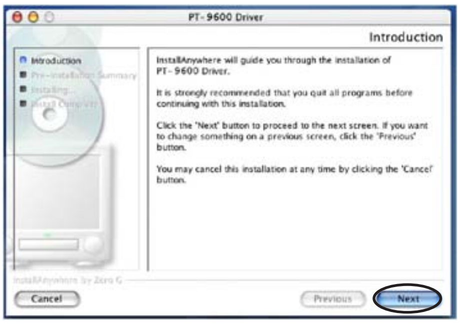
❸ 在光驱中插入光盘。



❹ 双击打开“Mac OS X”文件夹。



❺ 点击安装驱动程序的图标，开始安装。出现“信息介绍”对话框。

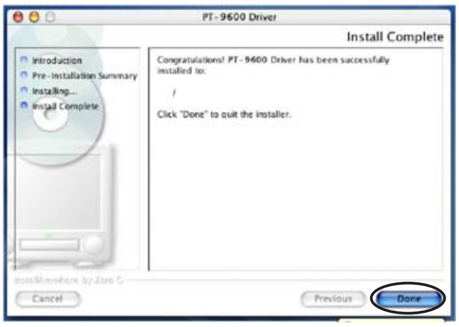


注意：
☞ 点击“NEXT”按钮后，出现一条信息，提示已安装旧版本驱动程序。确认安装前卸载旧版本。

❻ 点击“NEXT”，出现对话框，让你检查一下安装项。



❼ 确认一下要安装的选项，点击“安装”按钮。安装完以后，显示对话框，提示安装完成。



❽ 点击“DONE”按钮，然后重新启动计算机。

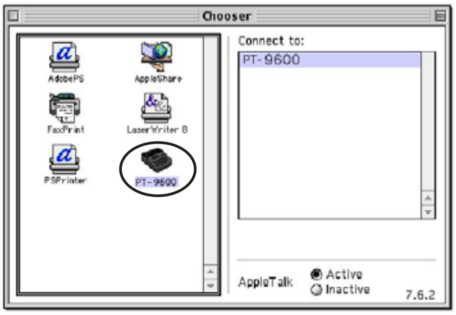
选择PT-3600作为打印机

选择打印机

在 MAC OS 操作系统:

❶ 开启机器。

❷ 拉下苹果菜单，选中“CHOOSER”显示选择窗口。



❸ 在左侧显示的列表中，点击PT-3600图标，然后在右侧出现选中的打印机。

❹ 关闭选择窗口，确认你的设置。

在Mac OS X v10.1或 v10.2:

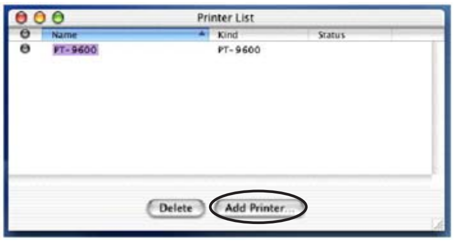
❶ 开启机器。

❷ 双击打开Mac上的应用文件夹。

❸ 双击打开Utilities文件夹。

❹ 双击打开“打印机中心”。

注意：
☞ 如果没有添加任何打印机，就会出现添加打印机信息。点击“添加”按钮。



❺ 点击“添加”按钮后，出现已检测到的USB端口打印机列表。

❻ 从USB列表中，选择“PT-3600”,点击“添加”按钮。PT-3600出现在打印机列表中。

❼ 退出打印机列表窗口。

阅读用户手册

在CD-ROM上有用户手册，将光盘插入光驱后阅读或是直接将光盘的内容安装到电脑中可随时参考。用户手册是一个HTML文本，所以需要IE浏览器来打开它。

在Windows操作系统上：

从光盘中阅读用户手册

❶ 打开IE浏览器。

❷ 选择光盘驱动器。

❸ 双击P-touch文件夹。

❹ 双击Manual文件夹。

❺ 双击“Main.htm”。

阅读保存在硬盘中的用户指南

❶ 点击工具栏中的“开始”显示开始菜单。

❷ 点击“程序”。

❸ 选择“P-touch Editor3.2”。

❹ 点击“The User’s Guide P-touch Editor3.2 ”。

在Macintosh（苹果）计算机上：

从光盘中阅读用户手册

- 打开光盘中的“P-touch Editor 3.2”文件夹，双击其中的“Main.htm”。

阅读保存在硬盘中的用户指南

- 打开已保存在硬盘中的“P-touch Editor 3.2”文件夹，双击其中的“Main.htm”.

使用P-touch Editor3.2软件

P-touch Editor 3.2让你轻松地设计并打印几乎所能想到的任何标签。

打开P-touch Editor 3.2

打开P-touch Editor 3.2:

在一台运行Windows的电脑上

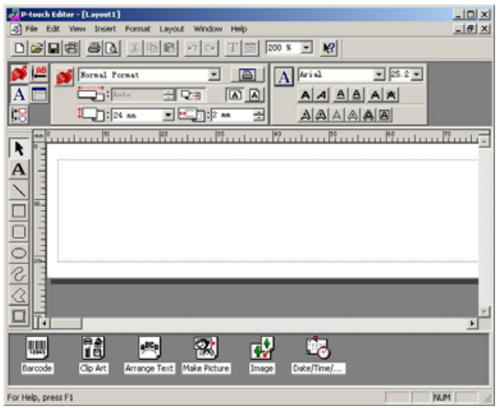
❶ 点击工具栏中的“开始”按钮，显示开始菜单。

❷ 点击“程序”。

❸ 选择“P-touch Editor 3.2”。

❹ 打开“P-touch Editor 3.2”。

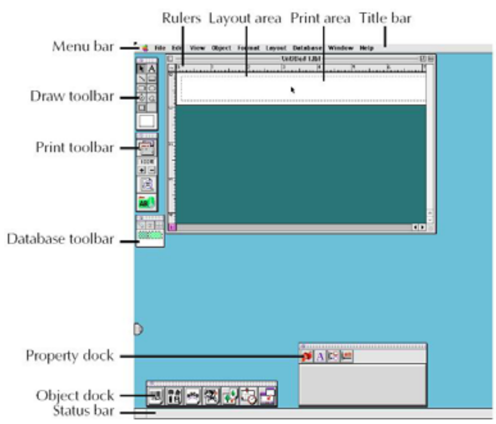
打开P-touch Editor 3.2后，出现以下窗口：



在一台Macintosh电脑上

- 打开电脑中的P-touch Editor 3.2文件夹，点击其中的P-touch Editor 3.2图标。

打开此编辑软件后，出现如下窗口：

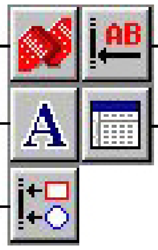


注意：
☞ 若需帮助，点击编辑软件中的“帮助”选项，双击打开其中的“Main.htm”。

显示属性

注意：
☞ 虽然以下显示的是在Windows98，98SE和Me系统中，但是也适用Macintosh, 除非有特殊说明。

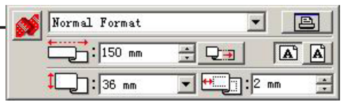
点击属性栏中相应的属性，就会得到显示。



显示属性

● 点击图标

页面属性（）

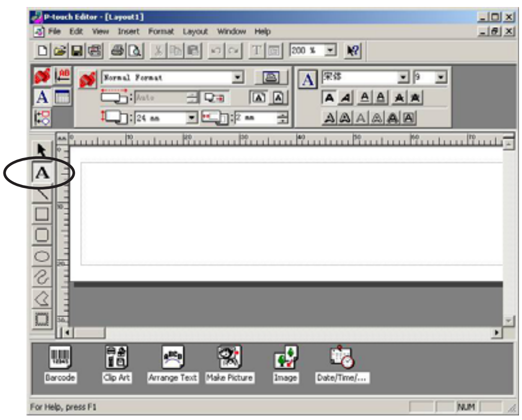


输入文本

注意：
☞ 尽管下列注释中显示的屏幕是在Windows98, 98 SE和Me,但是对于Windows2000,XP和Macintosh也是一样的，除非另有注解。

❶ 点击绘画工具栏作中的 A（文本按钮），键入文本，指示器从 变成了 I 号（I型指示器）。

❷ 将I型指示器移到你想键入文本的位置，然后点击鼠标。光标闪动的区域提示你可以在此键入文本。



❸ 用键盘输入内容。



❹ 要新建行，请点击键盘上的“ENTER”。

注意：
☞ 在P-touch 3.2 中文本的输入只有“插入”模式，没有“覆盖”模式。
☞ 要改变字体和文本大小，点击属性栏中的“比例”图标，然后在显示的属性中选择所需的设置。
☞ 具体可以参考P22页中的“用户指南”。

用法注意

条形码

使用P-touch 3.2时，请注意以下几点：

● 最好在白底色带上打印条形码。如果是其它颜色的色带，可能读码器就不能正确地读码。

● 确认你所选的条形码类型是能够被您的读码器自动识别的。

● QR协议码只能使用英文。如果输入的数据不是英文的话，条形码就不能读出。

数据库

使用P-touch Editor 3.2软件，牢记以下各点。

注意：
☞ 详细内容，请参考光盘中的用户指南。

- P-touch Editor 3.2 软件具有的数据库功能，使用能与微软ACESS 97兼容的数据库文件。
  用光盘中提供的程序来升级P-touch Editor 3.2软件，使之与Microsoft ACESS 97兼容。
  如果P-touch Editor 3.2 软件在安装时没有更新过，请参考光盘中以下路径中的文件：Ptouch\Editor\Ac2k，并运行它。
- 除了*.MDB 外, P-touch Editor 3.2 软件可以输入以下类型文件。比如：*.CVS文件。
  P-touch Editor 3.2 软件可以使用以EXCEL等应用软件保存的*.CVS文件。
- 运用Microsoft ACESS 97所提供的功能，EXCEL文件可以同*.MDB文件链接，P-touch 可以自动地更新在EXCEL中修改过的数据。

使用P-touch Quick Editor

P-touch Quick Editor能使你简单便捷地设计所需的标签。除了工具栏中提供的功能外，右击（Windows）或按Control键和页面中点击（Macintosh），显示的快捷菜单包含很多命令。

启动P-touch Quick Editor

启动P-touch Quick Editor：

在Windows操作系统上

一如果是将快捷方式添加到开始菜单中：

- 在电脑开机后，将自动运行P-touch Quick Editor。

一如果是将快捷方式添加在桌面上：

- 双击桌面上的P-touch Quick Editor的图标。

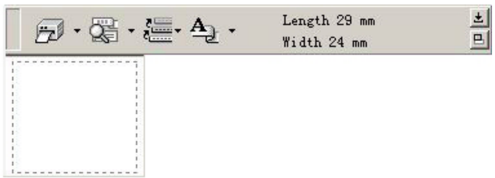
一如果是将快捷方式添加到快速运行工具箱时：

- 双击快速运行工具箱中的P-touch Quick Editor的图标。

一如果没有添加快捷方式：

❶ 点击任务栏中的“开始”菜单，显示菜单内容。
❷ 点击“程序”。
❸ 点击“ P-touch Quick Editor”。

运行P-touch Quick Editor后，显示以下的窗口：

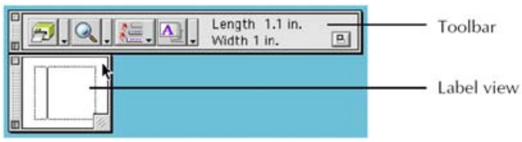


注意：
☞ 点击系统盘中的“P-touch Quick Editor”图标，来显示或隐藏它。

在一台Macintosh电脑上

- 双击P-touch Quick Editor 文件夹中的P-touch Quick Editor的图标。

开始运行P-touch Quick Editor时，出现以下窗口：



注意：
☞ 要浏览P-touch Quick Editor中Mac版本的“帮助”，双击P-touch Quick Editor中的“Help.html”。

设定标签的大小

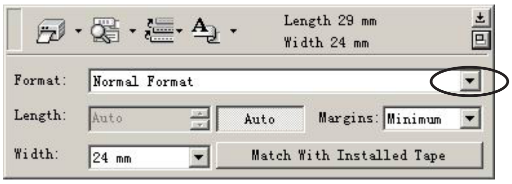
在输入文本前，请设定好标签大小。预设的标签版面可以满足各种需要。

注意：
☞ 以下说明中显示的窗口是Windows98,98SE和Window Me 中的，如果没有特殊说明，则同样也适用于Windows2000, XP和Macintosh系统中。

指定一个标签的大小：

❶ 点击属性栏旁边的箭头按钮（），显示一个下拉菜单框。
❷ 点击“Tape Settings”，显示各种标签格式。

注意：
☞在页面中右击（Windows中）或按住Control键点击标签页面(Macintosh中)，选择快捷菜单中的“观察属性”下的“Tape settings”。



❸ 在格式列表中，点击想要的标签格式。

注意：
☞ 要改变标签的大小，可以通过改变长度和宽度来设定。

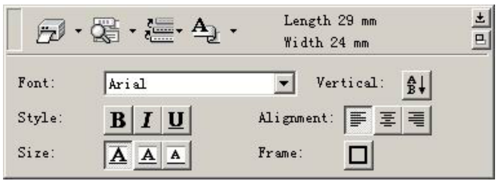
输入文本

设定了字体，大小，风格和对齐方式后，就可以输入文本了。另外，还可以设置边框。

❶ 点击位于属性按钮（ ）旁边的箭头，显示一个下拉菜单。

❷ 点击“Text settings”，显示各种文本格式。

注意：
☞ 在页面中右击（Windows中）或按住Control键点击标签页面（Macintosh中），选择快捷菜单中的“观察属性”下的“Text settings”。



❸ 在“文本设定”中，选择所需的文本格式。

❹ 在标签页面中点击一下，就可以输入内容了。

注意：
☞ 输入到标签页面中的内容就是可打印内容。另外，点击（ ），就能放大或缩小页面。

输入文本

在其它应用软件中输入的内容，可以方便地导入到标签页面中。

输入文本：

❶ 从其它应用软件中选择所需的文本。

❷ 按已设定好的快捷键，或从其它软件中拖曳出来，将文本导入到标签页面中（仅Windows中）。

注意：
☞ 在标签视图（文本栏）中右击一下，然后点击快捷菜单中的“选项”，选择为输入文本所要设定的快捷键（仅Windows中）。

使用文本历史记录

10个最近打印的文本会自动储存，以备后用。

使用文本历史记录

❶ 点击“文本历史”（ ），显示文本历史目录。

❷ 点击所需的文本。

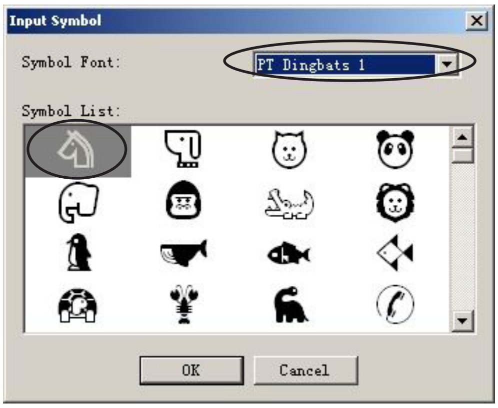
注意：
☞ 从“文本历史”中选择的文本，出现在标签页面中，替换输入的文本。

添加图标

从不同的图标中选取一种图标添加到标签文本左侧。

在文本中添加图标

❶ Windows系统：在标签页面（或文本栏）中右击一下，选择菜单中的“图标”。点击“插入/转换”出现“输入图标”对话框。Macintosh系统：按一下Control键点击页面（或文本栏），选择菜单中的“图标”，点击“插入/转换”，出现对话框显示输入的图标。



❷ 在图标名列表中，选择所需的图标名。

❸ 在图标列表中，选择所需的图标。

❹ 点击“OK”按钮。选择的图标就添加到文本的左侧。

注意：
☞ 如果文本左侧已经有图标，那它将被新添加的图标覆盖。

改变背景色

可以根据个人的需要来更换标签页面的背景色。

改变背景色：

- Windows系统：在标签页面（或文本栏）中右击，选择快捷菜单中的“背景色”，点击所需的颜色。
  Macintosh系统：按Control键点击标签页面（或文本栏），选择“背景色”，点击所需的颜色。

注意：
☞如果在所示的颜色中没有您想要的那一种，从“背景色”的子菜单中，选择“用户设置”（Windows)或“用户设置”（Macintosh）。在出现的对话框中，创建所需的颜色，然后点击“OK”按钮。

阅读文本

标签页面太长导致不能在屏幕上完全显示，则点击（ ）分别显示标签的左侧，中间和右侧。

注意：
☞ 如果标签页面（或文本栏）已经从工具栏中移开，在滚动显示前需重新显示。

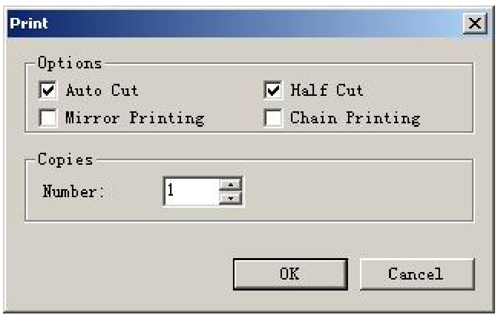
打印

在打印标签时, 先选择打印选项。

标签打印：

❶ 点击（ ）旁边的箭头,显示下拉菜单。

❷ 点击“打印选项”,出现打印对话框。



❸ 选择需要的打印设置。

自动切割：这个选项让你选择打印结束后是否需要自动切割。

镜像打印：这个选项功能在于反向打印文本，以便粘贴在玻璃橱窗里面。

复制：打印时设定所需复制的数量。

❹ Windows系统：点击：“OK”，开始打印。
Macintosh系统：点击打印按钮，开始打印。

注意：
☞ 如果打印前没有改变打印选项，那么只要点击打印按钮或点击打印按钮旁边的箭头，选择“打印”。

隐藏 / 显示P-touch Quick Editor（只适用Windows）

点击（ ），隐藏P-touch Quick Editor，重新显示再点击编辑软件的按钮。

退出P-touch Quick Editor

在Windows系统中：

选择以下任意一种：

- 右击P-touch Quick Editor的图标，点击快捷菜单上的“EXIT”。
- 右击标签页面，点击快捷菜单中的“EXIT”。

在Macintosh系统中：

选择以下任意一种：

- 点击“文件”中的“QUIT”。
- 按Control键点击标签页面，点击快捷菜单中的“EXIT”。

卸载软件和打印驱动程序：

在Windows系统中：

卸载软件：

按以下步骤，卸载P-touch Editor 3.2软件或是P-touch Quick Editor软件：

卸载软件：

❶ 启动Windows 98,98SE,Me,2000或是XP。

❷ 在任务栏中点击“开始”，选择“设置”，点击“控制面板”。

❸ 双击“控制面板”中的“添加/删除程序”，打开它。（XP状态下为添加或删除程序）。

注意：
☞ 出现的对话框因操作系统不同而略有不同。

❹ 在“添加/删除程序”对话框中，选择“P-touch Editor 3.2软件”（删除P-touch Editor 3.2软件）或是“P-touch Quick Editor”(删除P-touch Quick Editor)然后点击“添加/删除程序”（在Windows XP下为“更改/删除”）。

❺ 出现对话框，提示是否删除选定项。点击“是”，删除选定项。

注意：
☞ 如果不想删除选定项，点击“否”。

❻ 出现对话框，表示已经删除选定项，点击“是”。

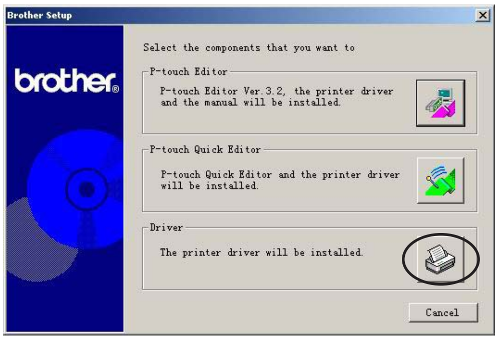
卸载打印驱动程序

按照以下步骤卸载PT-3600打印驱动程序。

卸载打印驱动程序：

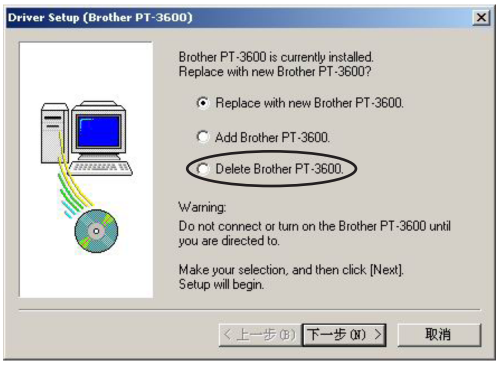
❶ 关闭PT-3600, 断开电脑连接。

❷ 将随机附送的光盘插入光驱中，出现对话框提示选择安装项。



注意：
☞ 如果不出现示对话框，双击桌面上的“我的电脑”，点击读取“光盘”中的内容。（在Windows XP中，双击“开始”菜单中的“我的电脑”，点击读取“光盘”中的内容。）然后双击打开“Setup.exe” 出现对话框。

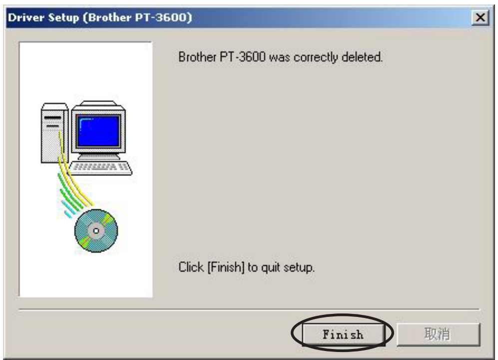
❸ 点击下方的按钮（驱动程序）。出现“驱动程序”对话框，提示选择替换，添加或删除PT-3600驱动程序的位置。



❹ 选择“删除Brother PT-3600”, 点击“下一步”。出现对话框，提示是否删除驱动程序。



❺ 点击“是”。出现对话框，完成删除。



❻ 点击“完成”。

注意：
☞ 出现对话框提示重新启动计算机，选择重新启动按钮，然后点击“完成”。

在Macintosh系统中：

按以下步骤，卸载P-touch Editor 3.2软件，P-touch Quick Editor或是打印驱动程序：

注意：
☞ 删除打印驱动程序前，务必先关掉P-touch并断开电脑连接。

在Macintosh系统中：

卸载编辑软件和打印驱动程序：

❶ 将以下内容拖曳到“垃圾箱”。
- P-touch Editor 3.2文件夹（删除P-touch Editor 3.2软件）
- P-touch Quick Editor文件夹（删除P-touch Quick Editor）

❷ 在System文件夹里，打开Extensions文件夹。

❸ 将以下内容拖曳到“垃圾箱”。
- PT-3600图标（删除打印驱动程序）
- USB图标（删除打印驱动程序）

❹ 在System文件夹里，打开Perferences文件夹。

❺ 将以下内容拖曳到“垃圾箱”：
- P-touch Editor 3.2 Prefs图标（表示P-touch Editor 3.2）。
- P-touch Quick Editor图标（表示P-touch Quick Editor）。
- PT-3600 Prefs图标(表示打印驱动程序)。

在Mac OS X v10.1或 v10.2:

卸载P-touch Editor 3.2:

❶ 双击打开Mac HD上的应用软件。
❷ 双击打开P-touch Editor 3.2。
❸ 双击Uninstall P-touch文件夹。
❹ 双击文件夹中的P-touch图标，开始卸载编辑软件。
❺ 点击“卸载”按钮。删除P-touch Editor 3.2软件后，出现对话框提示卸载完成。
❻ 点击“QUIT”（退出）。

卸载P-touch Quick Editor:

❶ 双击打开Mac HD上的应用软件。
❷ 双击打开P-touch Quick Editor。
❸ 双击卸载P-touch文件夹。
❹ 双击文件夹中的P-touch图标，开始卸载编辑软件。
❺ 点击“卸载”按钮。删除P-touch Quick Editor后，出现对话框提示卸载完成。
❻ 点击“QUIT”（退出）。

卸载打印驱动程序:

❶ 拔掉P-touch上的USB数据线。
❷ 双击打开Mac HD上的应用软件。
❸ 双击打开Utilities文件夹。
❹ 双击打开Printer Center。
❺ 如果打印机列表中已经有PT-3600，请您选择PT-3600并删除它。
❻ 退出Printer Center。
❼ 打开Liberary文件夹中的Printers文件夹，打开Brother文件夹。
❽ 将PT3600PDE.plugin拖曳到“垃圾箱”中。

粘贴标签

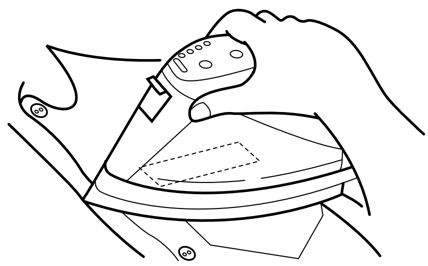
覆膜标签色带

如果使用自动半切设置，那么打印的标签色带很容易被剥离。

熨烫转印标签色带

熨烫转印标签色带是通过电熨斗熨烫后将文字转印到衣物上。

❶ 插入色带，按 Mirror Print 键，打印文本并切断色带。
❷ 转印前，现将衣服熨平。
❸ 将标签平放在衣服上所要转印位置。
❹ 将熨斗设置为150-180℃，然后用熨斗紧按标签约15秒。
❺ 冷却60秒后，小心地剥离背面的隔离纸。



注意：

☞ 100％棉质的白色光面衣服最适合熨烫转印。也可以使用100％亚麻或棉/涤纶混合面料的光面衣服。

☞ 用在粗面衣服如斜纹棉布或防水材料上时，标签的粘着度就不是很好。用在感热强的材料比如尼龙，纤维制品等时，在高温熨烫转印时，可能会受损。

☞ 紧压熨斗熨烫时，不要移动熨斗以免标签移位。将熨斗竖直向下压紧标签。

☞ 撕掉背面的隔离纸，转印的内容比较有光泽。有时候会在撕掉背面的隔离纸有小白点。如果在标签和熨斗之间垫一块布就可以解决这个问题。

☞ 因为转印后的内容不能擦掉，所以转印前要仔细考虑。

洗涤

若烫印得好，则经过20次洗涤，文字仍然保持完好。洗涤只需使用一般家用的普通洗涤剂。
过长时间的漂泊会导至标签退色。洗涤时不要将钮扣等碰到标签。熨烫部分不要干洗。

凉干

熨烫转印过的衣服可以在室外晾干或在室内阴干。不要使用滚筒机，以免转印色带粘到其它衣物上。

熨烫

熨烫时，使用普通熨烫温度即可。
熨烫时，在熨斗和标签之间放一块布，以免标签粘到熨斗上。



虽然标签无毒，但也要注意一些事项，比如不要将标签放在口中。

布制烫印标签色带

用熨斗将打印有内容的标签烫印到衣服上。打印完标签后，用剪刀剪断标签色带，将标签放在衣服所要烫印的部位。覆盖上一块布，将熨斗温度设置为中高温160-180℃，然后将熨斗紧压约15－30秒。详细内容请参考有关布制色带的说明。

第三章

功能介绍

基本操作

配合使用以下键实现多种功能：

箭头键

液晶显示屏能显示三行19个字符；如果文本中字符多达1000个时，要用四个箭头键来移动光标，在显示屏上预览和编辑文本。

箭头键也用来选择所需的功能和设置。

[←] （向左箭头）

将光标移到字符左侧：

- 按 [←] 一次。

注意：
☞ 如果此时光标在第二行启始位置，按键后，光标移动到第一行的行末。

将光标移到数个字符的左侧

- 按住 [←]，直到光标移到所需位置。

将光标移到当前文本行的起始位置

- 按住 [Code]，然后按 [←]。

将光标移到当前文本块的起始位置

- 按住 [Shift]，然后按 [←]。

注意：
☞ 如果光标正好在当前文本块的起始位置，按这些键后，光标就移到前一个文本块的起始位置。

[→] （向右箭头）

将光标移到字符右侧：

- 按 [→] 一次。

注意：
☞ 如果此时光标在第一行的末尾，按键后，光标移到下一行的起始位置。

将光标移到数个字符的右侧：

- 按 [→]，直到光标移到所需位置。

将光标移动到当前行的末尾：

- 按住 [Code]，然后按 [→]。

将光标移动到下一个文本块的起始位置：

- 按住 [Shift]，然后按 [→]。

注意：
☞ 如果光标正好在最后一个文本块的起始位置，按键后，光标就移到文本块的末尾。

[↑ Home] （向上箭头）

将光标移到前一行：

- 按 [↑ Home] 一次。

注意：
☞ 如果光标在第一行，按键后，就会移到行首。

将光标向上移几行：

- 按 [↑ Home]，直到光标移到所需位置。

将光标移到整个文本的起始位置：

- 按住 [Code]，然后按 [↑ Home]。

[↓ End] （向下箭头）

将光标移到下一行：

- 按 [↓ End] 一次。

注意：
☞ 如果光标在文本的最后一行，按键后，就会移到行末。

将光标向下移几行：

- 按 [↓ End]，直到光标移到所需位置。

将光标移到整个文本的末尾：

- 按住 [Code]，然后按 [↓ End]。

Code键（Code）

使用和Code键同色的功能键：

- 按住 Code 和所需的键。

回车键（New Block）

回车键用于选择或进行一个设置。
液晶屏上会显示一些问题提示确认，比如选择删除或编辑文本，按 New Block ，就表明“YES”（是）。

注意：
☞ 如果要取消按 Cancel 。参考下面介绍的取消键。

从列表中选择一个选项或应用一个设置：

- 按 New Block 。

取消键（Cancel）

取消键用于退出所选功能，回到原来文本而不作任何编辑。
液晶屏上会显示一些问题提示确认，比如选择删除或编辑文本，按 Cancel 就表明“NO”（否）。

注意：
☞ 回答“YES”，按 New Block 参考回车键。

退出所选功能而不作任何编辑：

- 按 Cancel 。

输入文本

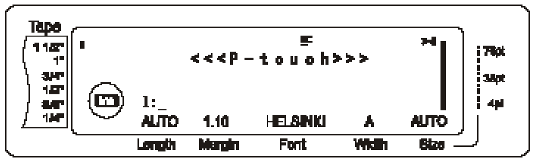
同打字机和计算机一样输入文本。

插入键（Insert Barcode）

使用插入键在已有文本中插入内容。使用插入模式，插入的内容将替代光标所在位置的内容。进入插入模式后，显示屏左侧的“Ins”指示器会亮起。

使用插入模式：

- 按 Insert Barcode “Ins”指示器会亮起。



退出插入模式：

- 按 Insert Barcode “Ins”指示器会关闭。

空格键

在字符中插入一些空格。不同于向右箭头那样只移动光标而不增加空格。

在文本中添加空格

- 按空格键。

Shift键（Shift）

输入小写字母只需按字母键，但是输入大写字母要同时按 Shift 键。

注意：
☞ 如果P-touch本来就在大写状态下，按字母键时同时按 Shift ，则会输入小写字母。

输入大写字母或上行字符：

- 按 Shift 和所需字母或符号。

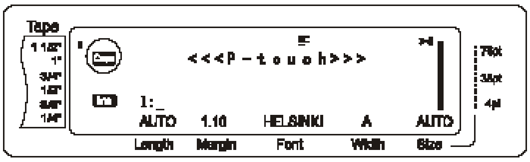
大写键（Caps）

在不按 Shift 时，连续输入大写字母。进入或退出大写状态，按 Caps 。如果P-touch在大写状态，显示屏左面“Caps”灯亮起。

注意：
☞ 在大写状态下按数字键，输入的是数字而不是上行字符。 ☞ 在大写状态下输入小写字母，按 Shift 和所需字母键。

输入多个大写字母：

❶ 按 [Caps] “Caps”灯亮起。



❷ 按所需字符键。

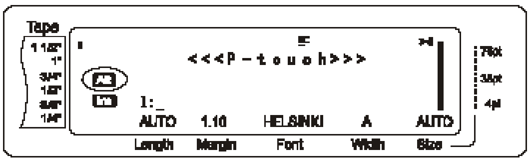
注意：
☞ 要退出大写状态，按 [Caps] 。“Caps”灯亮起。

Alt模式（[Alt]）

使用Alt模式，将重音字符或键盘右边的特殊符号添加到文本中。按 [Alt] ，进入或退出Alt模式。按 [Alt] 后，显示屏左面的“Alt”指示灯亮起。

添加一个和 [Alt] 键同色的重音字母或特殊符号：

❶ 按 [Alt]。“Alt”灯亮起。



❷ 按所需字符键。

注意：
☞ 要退出“Alt”模式，释放 [Alt] 。“Alt”灯关闭。

回车键（[New Block]）

同打字机和电脑一样，PT-3600上的回车键也是用来结束行和创建行。如果已经输完一行，按回车键后，光标就会移到新的一行。

注意：
☞ 一个文本块最多只有16行，如果超过16行，显示出错消息“16 LINE LIMIT”。

文本所能打印的最大行数由色带宽度来决定。

TZ色带：

色带宽度	最大打印行数
1/4” （6mm）	3
3/8” （9mm）	4
1/2” （12mm）	6
3/4” （18mm）	10
1” （24mm）	13
1 1/2” （36mm）	16

创建一个新行：

- 按 [New Block]。行末出现回车标记。

文本块功能（[Code] + [New Block]）

使用文本块功能，文本中具有多个行数不同的文本块和文本格式。参考后面的文本格式化功能。

注意：
☞ 一个标签最多包括50个文本块。如果超过50个，按“Code”和回车键，屏幕显示出错消息“50 LINE LIMIT REACHED”。（已经满50）。 ☞ 如果要将文本块分成两个，将光标移到第二个文本块的起始字符上，按“Code”和回车键即可。

创建新的文本块：

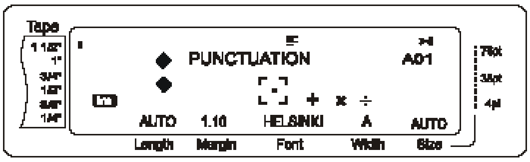
- 按“[Code]”和“[New Block]”，文本块末尾出现开始新文本块的标记（↲）。

符号键（[Symbol Accent]）

除了键盘上的字母，符号和数字外，还有符号功能提供440多个可添加的符号和图像。添加完成后，可以同其它字母和符号一样被删除。参考P69-71上的符号列表。

在文本中添加一个符号或图像:

❶ 按 [Symbol Accent]。显示屏出现一行符号。



注意:
☞ 按 [Cancel]（或按 [Symbol Accent]）回到文本。

❷ 按 [↑ Home] [↓ End] 选择所需符号，然后按 [←] [→] 直到所需的符号显示在显示屏中央的方框中。

❸ 按回车键, 符号就添加到文本中了。

注意:
☞ 要输入一系列的符号，按 [New Block] 之前按 [Code]。然后，按照步骤2选择所需的符号。按 [Code] 和 [New Block]。选择最后一个符号时，只需按 [New Block]。 ☞ 也可以输入符号列表中对应的编码。比如：按 [T]，显示"Gardening"列项，然后按 [# 3]，显示"Gardening"中的第三个符号。

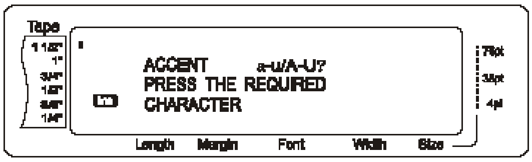
重音符号 ([Code] + [Symbol Accent])

可以在文本中添加重音符号。键盘上也标明了多个重音符号。重音符号是根据所对应的字母来分组的，以下是可选的符号：

Letter	Accented characters	Letter	Accented characters
a	ä á à â ã å æ	A	Ä Á À Â Ã Å Æ
c	ç	C	Ç
e	ë é è ê	E	Ë É È Ê
i	ï í ì î	I	Ï Í Ì Î
n	ñ	N	Ñ
o	ö ó ò ô õ ø œ	O	Ö Ó Ò Ô Õ Ø Œ
u	ü ú ù û	U	Ü Ú Ù Û

将重音字符添加到文本中:

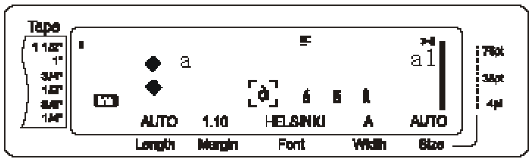
❶ 按 [Code]，按 [Symbol Accent]。显示信息"ACCENT a-u/A-U? PRESS THE REQUIRED CHARACTER"。（选择重音字符中的a-u/A-U, 按所需的字符键）。



注意:
☞ 要回到文本，按 [Cancel]（或按 [Code] + [Symbol Accent]）。

❷ 按所需的重音字符键（或 [New Block]）。

注意:
☞ 输入大写重音字符：按字符键前，请按 [Shift]（或按 [Caps] 进入大写模式）。



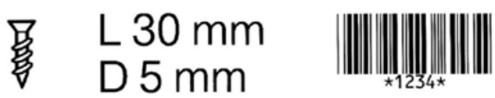
❸ 按 [↑ Home] [↓ End] 选择所需重音字符，按 [←] [→] 直到所需的字符出现在显示屏中央的方框中。

❹ 按 [New Block] 键，字符就添加到文本中了。

注意:
☞ 输入一系列的字符，按 [New Block] 之前按 [Code]。然后，按照步骤2选择所需的字符。按 [Code] 和 [New Block]。选择最后一个字符时，只需按 [New Block]。

条形码键 ([Code] + [Insert Barcode])

这台机器的一个最高级的功能就是制作具有条形码的标签。



注意：
☞ 这一部分介绍如何将条形码输入到文本中，关于条形码更多的概念，请参考其它参考书。 ☞ 因为本机器并不是专门的条码制作机，所以可能会出现读码器不能识别的现象。 ☞ 最好使用白底黑字的标签色带来打印条形码。

各种条形码参数能让你创建各种类型条形码：

常数	设置
PROTOCOL	CODE 39，1-2/5，EAN13，EAN8，UPC-A，UPC-E，CODABAR，EAN128，CODE128
WIDTH（宽度）	大，中，小，特别小
UNDER#（数字打印在条码下面）	开，关
CHECK DIGIT	开，关

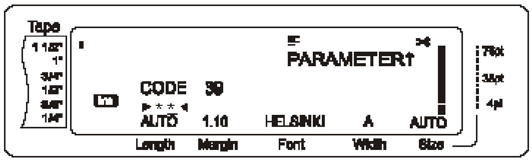
将CODE 39 PROTOCOL，中等宽度，UNDER#设置为“开”，将“CHECK DIGIT”设置为“关”。

注意：
☞ 打印条形码时，将宽度设置为最小，否则将影响读码。 ☞ “CHECK DIGIT”只适用于CODE 39和1-2/5两种类型。

输入条形码数据:

❶ 按 Code 和 Insert Barcode 。

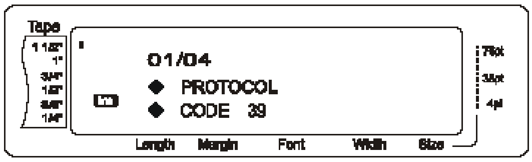
注意：
☞ 如果已经输入条形码的数据和常数，将光标移到条形码标记(‖‖)的右侧，按 Code 和 Insert Barcode 。 要退出条形码功能而不作任何编辑，按 Code （或按 Cancel 和 Insert Barcode ）。



❷ 输入新的条形码数据或编辑原来数据。

修改条形码常数:

❸ 按 ↑Home 。



❹ 按 ←⇤ →⇥ ，直到显示所需的常数。

注意：
☞ 选择默认值，按空格键。 ☞ 回到原文而不作任何修改，按 Cancel （或按 Code 和 Insert Barcode ）。

❺ 按 ↑Home ↓End ，直到显示所需设置。

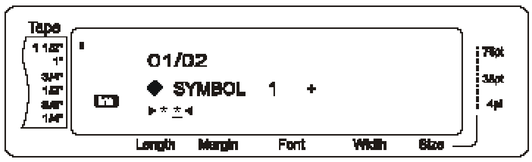
❻ 重复步骤 和 ，直到设置完所有选项。

❼ 按 New Block 。

条形码中添加特殊字符（只适用CODE39或CODE128）:

❽ 按 ←⇤ →⇥ 直到光标移到所要添加字符的右侧。

❾ 按 Symbol Accent 。



❿ 按 ↑Home ↓End ，直到显示所需的字符。

注意：
☞ 参考P72上的特殊字符。

⓫ 按 New Block 。所选的字符添加到条形码中。

注意：
☞ 要退出条形码功能而不作任何修改，按 Cancel （或按 Code 和 Insert Barcode ）。

添加条形码:

⓬ 按 [New Block]。

注意:
☞ 要删除条形码，将光标移到条形码标记后(‖‖‖)或标记的右侧，按 [Clear BS]（或将光标移到标记(‖‖‖)的任何一侧）。显示“OK TO CLEAR？ ”（要删除 [New Block]），按回车键。要回到文本而不作其他修改，按 [Cancel] 。

编辑文本

清除键([Clear BS])

清除光标所在位置左侧的字符。它同向右箭头只移动光标而不清除字符是不同地。

注意:
☞ 如果光标是在行首，按 [Clear BS] 后，当前行就和前一行连在一起了。

要清除一个字符:

❶ 按 [↑ Home] [↓ End] [← ⇤] [→ ⇥] ，将光标定位在所需位置的右侧。

❷ 按一下 [Clear BS] 。

注意:
☞ 按一下 [Clear BS]，清除一个字符。

清除一系列字符:

❶ 按 [↑ Home] [↓ End] [← ⇤] [→ ⇥] ，将光标定位在所需位置的右侧。

❷ 按 [Clear BS]，直到清除所要删的所有字符。

删除键([Line Out Delete])

删除光标所在位置的字符。删除完一个，剩余文本往右移动一格。每按一次键，就删除一个字符。

删除一系列字符:

❶ 按 [↑ Home] [↓ End] [← ⇤] [→ ⇥] ，将光标定位在所需位置的右侧。

❷ 按 [Line Out Delete]，直到清除所要删的所有字符。

行删除功能([Code] + [Line Out Delete])

应用此功能，能方便地删除整行文本。

行删除:

❶ 按 [↑ Home] [↓ End] [← ⇤] [→ ⇥] ，将光标定位在所需位置的右侧。

❷ 按住 [Code] 和 [Line Out Delete] 。

注意:
☞ 按住 [Code] 再按 [Line Out Delete] 就可删除一行。

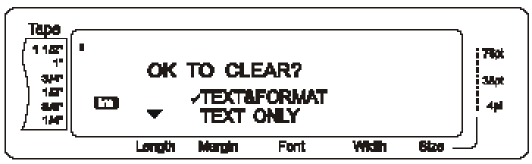
清除功能([Code] + [Clear BS])

输入新文本前，要先清除显示屏，清除功能用来选择清除整个文本，并且所有格式（字体，大小，宽度，风格1，风格2等）回到默认值；或只删除整个文本。

要删除整个文本和格式:

❶ 按住 [Code] 和 [Clear BS] 。

注意:
☞ 要回到文本而不作任何修改，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Clear BS]）。



❷ 记号 ✓已经在 “TEXT&FORMAT”旁，按 [New Block] 键。所有文本被清除，所有的格式功能重新回到默认值。

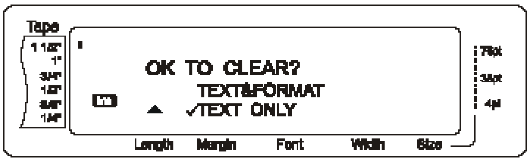
只删除文本:

❶ 按住 [Code] 和 [Clear BS] 。

注意：

☞ 如果不想删除文本，并要回到原来文本的话，按 [Cancel] (或按 [Code] + [BS])。

❷ 按 [Home] [End] 键，除去 “TEXT ONLY”旁的记号 ✓ 。



❸ 按 [New Block] 。文本被删除，格式化功能不变。

格式化

提供多种格式化功能，方便地制作各种具有装饰性或个性化的标签。运用格式化功能中的字体，大小，宽度，风格1，风格2，行效果，边框，对齐以及旋转等来编辑文本。大部分的格式化功能可以用在编辑行，文本块或者整个文本。但是文本旋转功能只能用于文本块或者整个文本。如果文本添加到一个格式化过的行中，那么文本格式保持不变直到重新格式化。

标签格式化功能（边界，色带长度，文本块两边空白，色带长度以及镜像打印）描述了标签的一般显示格式。标签显示功能适用于整个文本。另外，长度功能适用于单个文本块。

全部格式化功能（ [Code] + [Global 1] ）

应用字体，大小，宽度，风格1，风格2，行效果，边框，文本排列或是旋转等设置，改变文本的显示。另外，文本的显示可以通过改变色带边界，色带长度，文本块边界和文本块的长度来调整。

改变全部格式化功能：

❶ 按下 [Code] 和 [Global 1] 。

❷ 选择FONT，SIZE，WIDTH，STYLE1，STYLE2，LINE EFFECTS，FRAME，ALIGNMEN，T.MARGIN，T.LENGTH，B.MARGIN，B.LENGTH或ROTATE以及P38上提到的设置。这些设置可以应用于整个文本。

注意：

☞ 要重新回到文本而不改变格式，按 [Cancel]（或者按 [Code] + [Global 1] ）

文本块格式化功能（ [Code] + [Block 2] ）。

使用文本块格式化功能，改变每个标签中文本块的显示。以下是功能使用图例。



运用新的文本块功能可以建立多个文本块，比如：第一个文本块中一行，第二个中四行，第三个中两行的文本。然后，使用文本块格式化功能设置（字体，大小，宽度，风格1，风格2，行效果，边框，文本排列或是旋转等设置）每个文本块。

注意：

☞ 在文本设置中，边框功能只有方形边框（1）和圆形边框（2）可以选择。（参P77页上的边框样本）。

要改变文本块格式化功能：

❶ 按 [Home] [End] [⇤] [⇥] ，将鼠标定位在要给予不同设置的文本块上。

❷ 按下 [Code] 和 [Block 2] 。

❸ 选择FONT，SIZE，WIDTH，STYLE1，STYLE2，LINE EFFECTS，FRAME，ALIGNMEN，B.LENGTH或ROTATE以及P38—45上提到的设置。选择的设置只应用在光标停留的地方。

注意：

☞ 要回到文本而不作任何修改，按 [Cancel] 或（ [Code] + [Block 2] ）。

行格式化功能（ [Code] + [Line 3] ）

行格式化功能是对某一行进行设置（字体，大小，宽度，风格1，风格2，行效果，边框，文本排列或是旋转等设置），使其在显示格式上与其他行有所不同。

注意：

☞ 在行设置中，边框功能只有方形边框（1）可以选择。（参P77上的边框样本）。



改变行格式化功能：

❶ 按 [↑ Home] [↓ End] [← ⇤] [→ ⇥] ，将鼠标定位在要进行特殊设置的这一行。

❷ 按下 [Code] 和 [Line # 3]。

❸ 选择FONT，SIZE，WIDTH，STYLE1，STYLE2，LINE EFFECTS，FRAME，ALIGNMEN，B.LENGTH以及P38—42上提到的设置。选择的设置只应用在光标停留的那一行。

注意：

☞ 要回到文本而不作任何修改，按 [Cancel] 或（[Code] + [Line # 3]）。

字体功能（FONT）

应用字体功能，提供多种字体以供选择。参考P93页上的字体设置。光标所在文本位置的字体显示在显示屏的底部。



注意：

☞ 字体Gothic被认为是适用于其它各种字体。

要改变字体功能设置：

❶ 按下 [Code] ，按 [Global ! 1] [Block @ 2] 或 [Line # 3] 。

注意：

☞ 如果同时应用多种格式化功能，这一步被跳过。

❷ 按 [← ⇤] [→ ⇥]，直到显示“FONT”。显示屏左侧将显示光标所在位置的字体设置，右侧显示预览字体。



❸ 按 [↑ Home] [↓ End]，选择所需的字体。

注意：

☞ 如果设置中显示“*****”，则字体功能早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化，是在当前文本块的任一行；如果是在全部格式化，是在文本中的一个文本块）。此时改变设置将会取消前面所应用的设置。

☞ 回到默认设置“HELSINKI”，按“Space bar”。

☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel]（或按 [Code] + [Global ! 1] [Block @ 2] 或 [Line # 3]）。

❹ 按 [New Block]，执行设置。

注意：

☞ 同时进行多种格式设置，连续按 [← ⇤] [→ ⇥]，选择功能选项，然后按 [↑ Home] [↓ End]，选择所需的设置。设置完后，按 [New Block] 。

尺寸功能（SIZE）

使用尺寸功能，调节字体的大小。选择“自动”设置，机器会根据安装的色带宽度，自动将文本中的字体调节到最大适宜尺寸。参考P73上的尺寸设置类型。显示屏的右下方将会显示光标所在处文本字体的大小，显示屏右边有指示灯亮。



注意：

☞ 因为打印出来的文本大小根据色带的宽度而定的，所以以下所列的各种宽度色带对应的最大适宜大小，以供参考。但是，以下内容不适用使用了文本旋转设置的文本。

TZ色带：

Tape width	Maximum text size (in points)
6 mm	12
9 mm	20
12 mm	28
18 mm	40
24 mm	64
36 mm	76

☞ 只包含一行大写字母的文本块，在使用“自动”设置而没有选择BERMUDA字体的情况下水平或竖直编辑文本，那么打印出来的文本要比色带宽度允许的最大尺寸略大。

☞ 如果选择的尺寸为4-5点，文本会以BRUSSELS字体打印，而不论是否进行过字体设置。

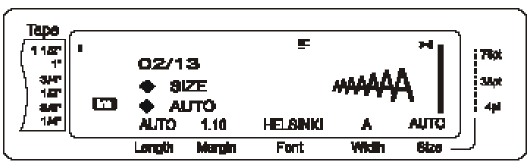
改变尺寸设置

❶ 按下 [Code]，按 [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3]。

注意：

☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷按 [←] [→]，直到显示“SIZE”。光标所在位置的文本设置将会出现在显示屏的左侧，大小预览显示在右侧。



❸ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需的设置。

注意：

☞ 如果设置中显示“******”，则大小功能早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化，是在当前文本块的任一行；如果是在全部格式化的话，是在当前文本块）。此时改变设置将会取消前面所应用的设置。

☞ 回到默认设置“自动”，按“Space bar”。

☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel]（或按 [Code] + [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3]）。

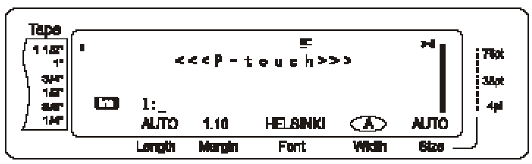
❹ 按 [New Block]，执行设置。

注意：

☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←] [→]，选择功能选项，然后按 [↑ Home] [↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [New Block]。

宽度功能（WIDTH）

宽度功能可用于任何大小的文本，调节字符的宽度。参考P73上的宽度设置类型。光标所在当前文本的文本宽度显示在显示屏的底端。

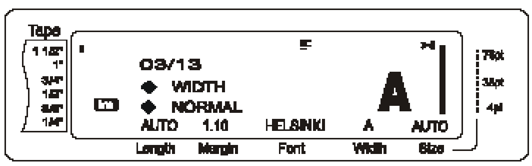


❶ 按下 [Code]，按 [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3]。

注意：

☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [←] [→] 直到显示“WIDTH”（宽度）。光标所在位置的文本设置将会显示在显示屏的左侧，大小预览显示在右侧。



❸ 按 [↑ Home][↓ End]，直到显示所需的设置。

注意：
☞ 如果设置中显示“******”，则宽度功能早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化的话，是在当前文本块的任一行；如果是在全部格式化的话，是在当前文本块）。此时改变设置将会取消前面所应用的设置。 ☞ 要回到默认设置“普通”，按“Space bar”。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] ）。

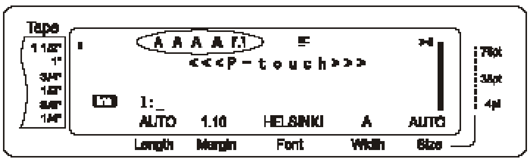
❹ 按 [New Block]，执行设置。

注意：
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←][→]，选择功能选项，然后按[↑ Home][↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [New Block] 。

风格1（STYLE 1）

使用风格1，可以有五种其它风格供选择，以供制作个性化的标签。参考P75上的风格类型。

如果不是“普通”设置的话，显示屏上端的指示灯将会指示光标所在位置文本的设置



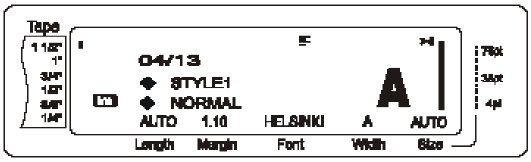
风格1中所提供的设置可以和风格2中的任何一个设置进行组合。参考P40上的风格2类型。

要改变风格1的设置：

❶ 按下 [Code] ，按 [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] 。

注意：
☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [←][→]，直到显示“STYLE1”（风格1）。光标所在位置的文本设置在显示屏的左侧，预览显示在右侧。



❸ 按 [↑ Home][↓ End]，直到显示所需的设置。

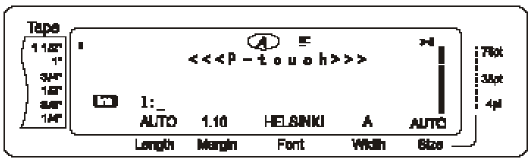
注意：
☞ 如果设置中显示“******”，则风格1早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化的话，是在当前文本块的任一行；如果是在全部格式化的话，是在当前文本块）。此时改变设置将会取消前面所应用的设置。 ☞ 要回到默认设置“普通”，按“Space bar”。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] ）。

❹ 按 [New Block]，执行设置。

注意：
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←][→]，选择功能选项，然后按 [↑ Home][↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [New Block] 。

风格2（STYLE 2）

使用风格2，可以有两种其它风格供选择：ITALIC和VERTICAL。任何一种可以和风格1中提供的类型组合使用。（参考P40上的风格1）。参考P75上的风格类型。如果不是“普通”设置的话，显示屏上端的指示灯将会指示光标所在位置文本的设置。



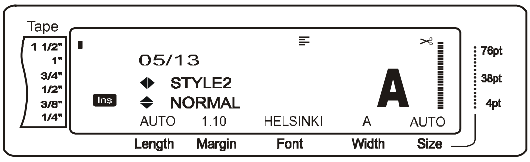
使用VERTICAL（垂直）风格，文本中的内容将会被逆时针旋转90度，沿色带长度方向垂直打印。这种设置与P43上提到的逆时针旋转90度，但是沿着色带长度方向水平打印的设置是不同地。

要改变风格2的设置：

❶ 按下 [Code] ，按 [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] 。

注意：
☞如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [←] [→] ，直到显示“STYLE2”（风格2）。光标所在位置的文本设置出现在显示屏的左侧，风格预览显示在右侧。



❸ 按 [↑ Home] [↓ End] ，直到显示所需的设置。

注意：
☞如果设置中显示“******”，则风格2早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化，则在当前文本块的任何一行；如果是全部格式化，责在当前文本块）。此时改变设置将会取消前面应用的设置。 ☞要回到默认设置“普通”，按“Space bar”。 ☞回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] ）。

❹ 按 [New Block] ，执行设置。

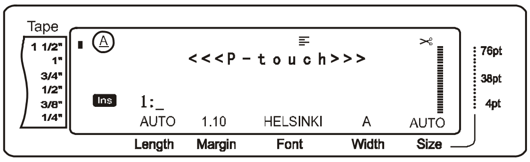
注意：
☞要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←] [→]，选择功能选项，然后按 [↑ Home] [↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [New Block] 。

行效果功能（行效果）

行效果就是在文本中添加下划线或删除标识。



除了“OFF”，选择其他任意一个选项后，显示屏上端的指示灯都会亮起。

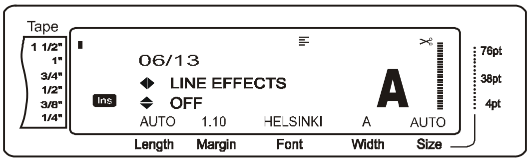


要改变行效果设置：

❶ 按下 [Code] ，按 [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] 。

注意：
☞如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [←] [→]，直到显示“LINE EFFECTS”（行效果）。光标所在位置的文本设置示在显示屏的左侧，风格预览显示在右侧。



❸ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需的设置。

注意：
☞如果设置中显示“******”，则行效应早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化的话，是在当前文本块的任一行；如果是在全部格式化的话，是在当前文本块）。此时改变设置将会取消前面所应用的设置。 ☞要回到默认设置“普通”，按“Space bar”。 ☞回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global 1] [Block 2] 或 [Line 3] ）。

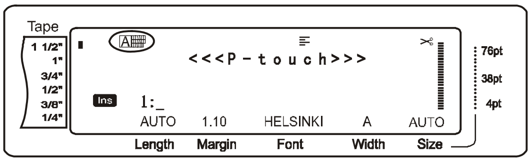
❹ 按 [New Block] ，执行设置。

注意：
☞要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←] [→]，选择功能选项，然后按 [↑ Home] [↓ End] ，选择所需的设置。在设置完后，按 [New Block] 。

边框功能（FRAME）

边框功能提供，多种边框和特殊显示可用来着重突出文本中的某个部分。参考P80上的边框类型。除了“OFF”，当前文本设置为其他任意一个选项时，显示屏上端的指示灯都会亮起。

根据边框应用在整个文本，文本块或行的不同，屏幕右端的指示灯从上而下作不同显示。

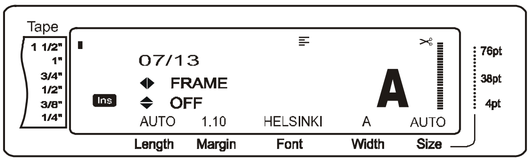


改变边框设置:

❶ 按下 [Code] ，按 [Global ! 1 i] [Block @ 2] 或 [Line # 3] 。

注意:
☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [⇤] [⇥]，直到显示“FRAME”（边框）。光标所在位置的文本设置出现在显示屏的左侧，风格预览显示在右侧。



❸ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需的设置。

注意:
☞ 即使设置的边框早已应用到当前文本中（如果是文本块格式化，则在当前文本块的任何一行；如果是全部格式化，则在当前文本块）。所有的边框设置都会显示并打印。 ☞ 要回到默认设置“OFF”，按“Space bar”。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global ! 1 i] [Block @ 2] 或 [Line # 3] ）。

❹ 按 [New Block]，执行设置。

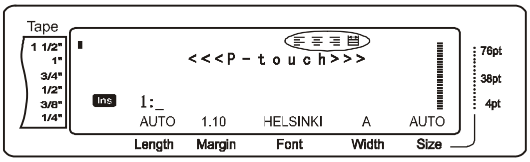
注意:
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 [⇤] [⇥]，选择功能选项，然后按 [↑ Home] [↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [New Block] 。

对齐功能(ALIGNMENT)

你可以选择以下四种对齐方式：

ABC DEFGH IJKLM	LEFT	左对齐
ABC DEFGH IJKLM	CENTRE	居中对齐
ABC DEFGH IJKLM	RIGHT	右对齐
A B C DEFGH I J K L M	JUSTIFY	均分对齐

文本旋转设置为“OFF”，文本就以文本块长度来调整对齐方式。除此之外，文本均以色带宽度调整对齐方式。当前文本的对齐方式出现在显示屏的上端。

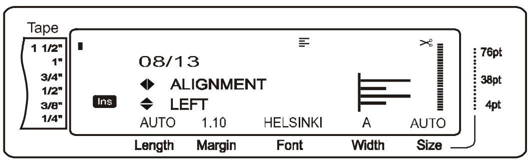


改变文本对齐

❶ 按下 [Code] ，按 [Global ! 1 i] [Block @ 2] 或 [Line # 3] 。

注意:
☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [⇤] [⇥] ，直到显示“ALIGNMENT”（对齐）。光标所在位置的文本设置出现在显示屏的左侧，风格预览显示在右侧。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需的设置。

注意：

☞ 如果设置中显示“******”，则文本排列早已应用到当前文本中了（如果是文本块格式化，是在当前文本块的任一行；如果是在全部格式化，是在当前文本块）。此时改变设置将会取消前面所应用的设置。

☞ 要回到默认设置“LEFT”，按“Space bar”。

☞ 回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + Global 1 、Block 2 或 Line 3 ）。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意：

☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 ← →，选择功能选项，然后按 ↑Home ↓End，选择所需的设置。在设置完后，按 New Block 。

文本旋转功能(ROTATE)

使用这个功能，文本逆时针旋转90度。选择&REPEAT设置，文本旋转重复打印。

ABCD
EFG
HIJK

OFF

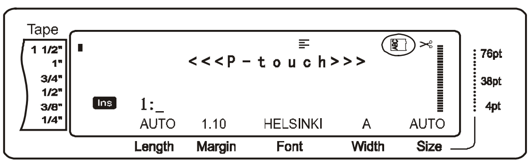


ON



&REPEAT

如果当前设置不是“OFF”，那么显示屏顶端的指示灯会亮起。



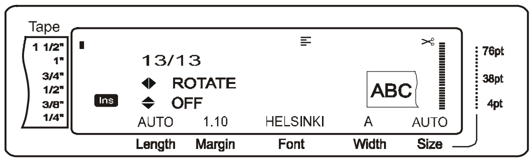
改变文本旋转设置：

❶ 按下 Code ，按 Global 1 、Block 2 或 Line 3 。

注意：

☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 ← →，直到显示“ROTATE”（旋转）。当前设置会出现在显示屏的左侧，风格预览显示在右侧。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需的设置。

注意：

☞ 如果设置中显示“******”，则文本旋转已应用到当前文本中了（如果是全部格式化，则在当前文本块）。此时改变设置会取消前面应用的设置。

☞ 要回到默认设置“OFF”，按“Space bar”。

☞ 回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + Global 1 、Block 2 或 Line 3 ）。

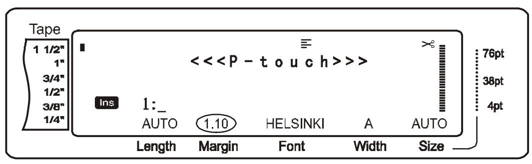
❹ 按 New Block，执行设置。

注意：

☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 ← →，选择功能选项，然后按 ↑Home ↓End，选择所需的设置。在设置完后，按 New Block 。

两端空白(T.MARGIN)

两端空白的尺寸在0.08”—4.00”(0.2cm—9.9cm)之间，调节文本两端的左右边界。当前设置出现在显示屏的底端。



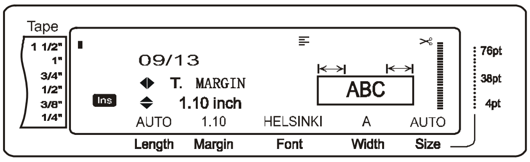
注意：
☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

改变两端空白：

❶ 按下 [Code] ，按 [Global / ! 1 ¡]。

注意：
☞ 如果同时应用多种格式功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [←][→]，直到显示“T.MARGIN”（两端空白）。当前设置将会显示在显示屏的左侧。



❸ 按 [↑ Home][↓ End]，直到显示所需的设置。

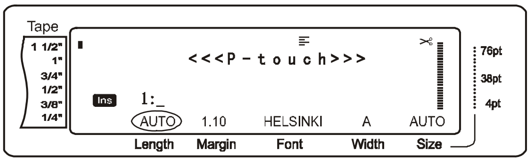
注意：
☞ 回到默认设置AUTO，按“Space bar”。 ☞ 以0.1”（1.0cm） 单位修改，按 [↑ Home][↓ End]，直到显示所需的设置。 ☞ 色带边界以当前选择的计算单位来表示。要改变计算单位，请参考P56。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global / ! 1 ¡]）。

❹ 按 [← New Block]，执行设置。

注意：
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←][→]，选择功能选项，然后按 [↑ Home][↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [← New Block]。

色带长度（T.LENGTH）

虽然机器可以根据键入的内容来调节色带打印长度，但你也可以根据自己的需要来设定实际打印长度。这个功能能让你在0.6cm—99.5cm进行设定。当前文本长度设置显示在显示屏左下方。

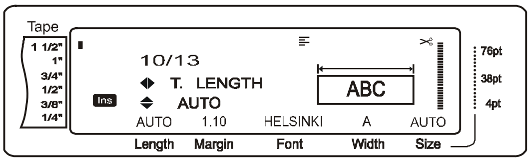


改变色带长度：

❶ 按下 [Code] ，按 [Global / ! 1 ¡]。

注意：
☞ 同时应用多种格式化功能，这一步可以跳过。

❷ 按 [←][→]，直到显示“T.LENGTH”（色带长度）。当前设置将会显示在显示屏的左侧。



❸ 按 [↑ Home][↓ End] ，直到显示所需的设置或直接键入所需的色带长度。

注意：
☞ 回到默认设置AUTO，按“Space bar”。 ☞ 以0.1”（1.0cm） 单位修改，按 [↑ Home][↓ End]，直到显示所需的设置。 ☞ 色带边界以当前选择的计算单位来表示。要改变计算单位，请参考P56。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Global / ! 1 ¡]）。

❹ 按 [← New Block]，执行设置。

注意：
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 [←][→]，选择功能选项，然后按 [↑ Home][↓ End]，选择所需的设置。在设置完后，按 [← New Block]。

文本块边界(B.MARGIN)

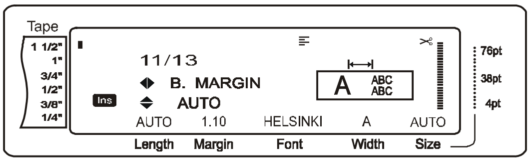
文本块中边界宽度可以调节为 0.00”—12.00”(0.0cm—30.0cm)。左右边界的宽度是可以设定地。如果设置为“AUTO”（自动），那么如果只有一个文本块，边界设置为0.00”(0.0cm) 。如果有多个文本块，边界设置为0.13”(0.3cm) 。

改变文本块边界:

❶ 按下 Code ，按 Global 。

注意:
☞ 同时应用多种格式化功能，这一步可以跳过。

❷ 按 ← →，直到显示“B.MARGIN”（文本块边界）。当前设置会出现在显示屏的左侧。



❸ 按 Home End ，直到显示所需的设置或直接键入所需的边界宽度。

注意:
☞ 回到默认设置AUTO，按“Space bar”。 ☞ 以0.1”（1.0cm） 单位修改，按 Home End ，直到显示所需的设置。 ☞ 色带边界以当前选择的计算单位来表示。要改变计算单位，请参考P56。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + Global ）。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意:
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 ← → ，选择功能选项，然后按 Home End ，选择所需的设置。在设置完后，按 New Block 。

文本块长度(B.LENGTH)

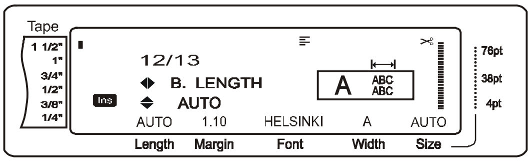
文本块的长度一般根据色带的长度自动调节，但你也可以使用这个功能将文本块长度在0.25”—38.84”(0.6cm—99.5cm)之间进行设置。

改变文本块长度:

❶ 按下 Code ，按 Global 。

注意:
☞ 同时应用多种格式化功能，这一步可以跳过。

❷ 按 ← →，直到显示“B.LENGTH”（文本块长度）。当前设置将会显示在显示屏的左侧。



❸ 按 Home End ，直到显示所需的设置或直接键入所需的文本块长度。

注意:
☞ 回到默认设置AUTO，按“Space bar”。 ☞ 以0.1”（1.0cm） 单位修改，按 Home End ，直到显示所需的设置。 ☞ 色带边界以当前选择的计算单位来表示。要改变计算单位，请参考P56。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + Global ）。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意:
☞ 要同时进行多种格式化的设置，连续按 ← → ，选择功能选项，然后按 Home End ，选择所需的设置。在设置完后，按 New Block 。

镜像打印 (Code + Mirror Print)

使用这个功能可以从色带背面来阅读标签内容。镜像打印的标签粘贴到玻璃杯或其他透明材料上，可以从物体的对面来阅读标签内容。

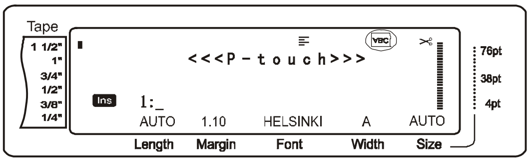
注意：

☞应用这个功能，一定要用透明标签色带。

ABC OFF 镜像关闭

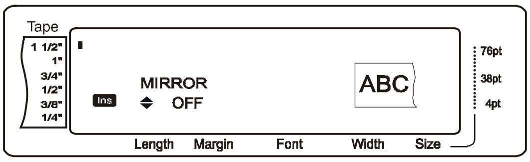
ABC ON 镜像打开

如果选择"ON"，镜像打印指示器出现在显示屏的顶端。



打印镜像文本：

❶ 按下 Code，按 Mirror Print。



❷ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需的设置。

注意：

☞回到默认值（OFF），按"Space bar"。

☞回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + Mirror Print ）。

❸ 按 New Block，执行设置。

打印

版面预览功能（Code + Layout Preview 9）

可以预览打印到色带上的整体显示，色带打印长度显示在显示屏左下方。

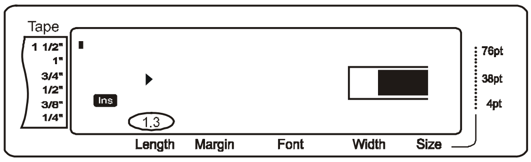
预览标签：

● 按下 Code，按 Layout Preview 9。

注意：

☞按 ⇤ ⇥，来回滚动显示标签预览。

☞回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + Layout Preview 9 ）。

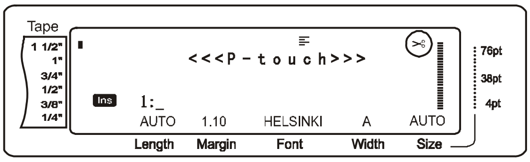


自动切纸（Code + A.Cut Feed &Cut）

提供三种切纸方式：全切（完全切断标签），半切（切断标签覆膜部分，但不切断标签背部；使标签容易剥离）和连续打印（最后一张复制标签不切断，以免浪费）。

连续打印专门为消除标签的不必要的浪费而设计，是一种经济且适用的功能。如果没有这个功能，打印一张标签时，前一张打印的剩余部分通常被浪费。现在使用这个带连续打印的切纸功能，前一次打印的剩余部分仍然留在机器里，用作下一张的打印而不会有浪费了。

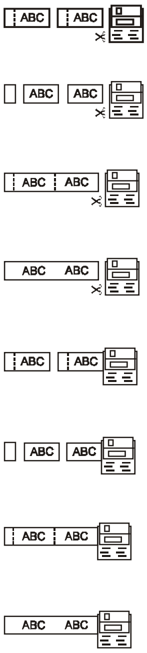
打印完最后一张标签，按 Code 进纸并切断标签。选择设置1，2，3或4时，自动切纸指示器亮起，提示最后一张标签打印完成并切断。



注意：

☞选择设置5，6，7或8时，自动切纸指示器不会亮起。

以下的自动切纸设置可供选择：



1
（全切+半切——没有串打印）

2
（全切没有半切——没有串打印）

3
（半切没有全切——没有串打印）

4
（没有半切、全切及串打印）

5
（半切、全切及串打印）

6
（全切及串打印但无半切）

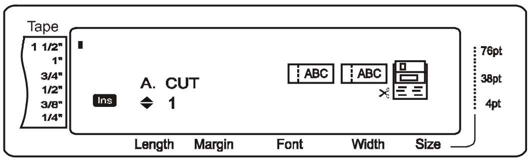
7
（全切及半切但无串打印）

8
（仅串打印无全切及半切）

注意：
☞ 选择设置5，6，7或8时，按 A.Cut Feed &Cut ，进纸并切断标签。 ☞ 此功能也适用P-touch Editor 3.2软件。

改变自动切纸：

❶ 按下 Code ，按 A.Cut Feed &Cut 。



❷ 按 ↑ Home ↓ End ，直到显示所需设置。当前设置出现在显示屏的左侧，风格预览在右侧。

注意：
☞ 要回到默认设置“1”，按“Space bar”。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 Cancel （或按 Code + A.Cut Feed &Cut ）。

❸ 按 New Block，执行设置。

打印（Mirror Print）

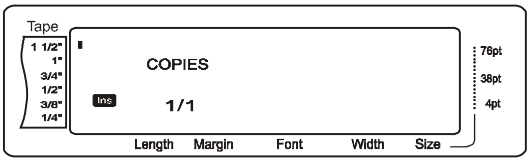
选择模板并键入内容后，开始打印。

注意：
☞ 根据所选的自动切纸设置，TZ色带会自动在色带打印后切断。

打印标签：

- 按 Mirror Print 。根据标签复制数量，显示屏出现“COPIES”。

注意：
☞ 退出打印，按 Cancel 。



进纸&切纸键（A.Cut Feed &Cut）

按停止打印后，按这个键将色带打印后的剩余部分卷出来。

注意：
☞ 打印标签时，使用的自动切纸功能设置为步骤5，6，7或8后，按 A.Cut Feed &Cut 进纸，然后切纸。

进纸1”（26mm），自动切纸：

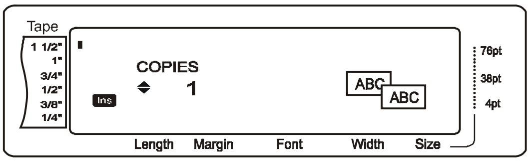
- 按 A.Cut Feed &Cut ，出现“FEED”（进纸）。

重复打印（Code + Repeat $ 4）

这个功能可最多重复打印999张。

重复打印多张标签：

❶ 按下 Code ，按 Repeat $ 4 。



❷ 按 [↑ Home] [↓ End] ，直到显示所需的设置，或者键入所需的数字。

注意：
☞ 选择默认设置（1），按“Space bar”。 ☞ 如果要改变设置，按[↑ Home] [↓ End]，找到所需的设置后，释放这个键。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Repeat $ 4] ）。

❸ 按 [New Block] 开始打印所设置的标签数，进行每一张标签打印时，都会显示打印编号。

注意：
☞ 自动切纸选择为设置5，6，7或8后，按 [A.Cut Feed &Cut] 进纸并切断。

序号打印功能（[Code] + [Number % 5]）

连续打印数张标签时，某些数字或字符随打印张数的增加而递增。这种自动递增功能在打印序列号、生产控制标签及其它需要递增的编码时是很有用处的。

以下为字母和数字的递增的样例：

0	➔	1	➔	...9	➔	0	➔	...
A	➔	B	➔	...Z	➔	A	➔	...
a	➔	b	➔	...z	➔	a	➔	...
A0	➔	A1	➔	...A9	➔	B0	➔	...

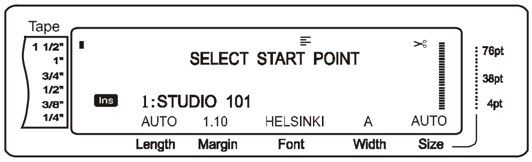
空格（样例中所示的“-”）用来调整字母间距或所打印的数字。

_Z	➔	AA	➔	...ZZ	➔	_A	➔	...
_9	➔	10	➔	...99	➔	_0	➔	...
1_9	➔	2_0	➔	...9_9	➔	__0	➔	...

注意：
☞ 每一个需递增的文本只能选择一个部分作为递增项。 ☞ 你选择一个含文字和数字的部分作为递增项，打印时只有字母和数字会递增。如果是一个不含任何文字和数字的部分，那么结果是只打印一张标签。 ☞ 选择一个条形码，则只有条形码数据中的数字会递增。

使用序列功能打印标签：

❶ 按 [Code] + [Number % 5] ，出现“SELECT START POINT”（选择起始点）。

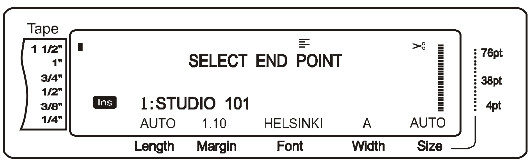


❷ 按 [↑ Home] [↓ End] [← ⇤] [→ ⇥] ，直到要递增部分的第一个字母开始闪烁。

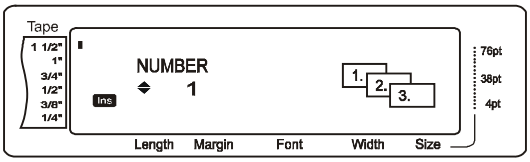
注意：
☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel] （或按 [Code] + [Number % 5] ）。

❸ 按 [New Block] ，出现“SELECT END POINT”（选择终止点）。

注意：
☞ 如果步骤2中选择的是条形码，可以跳过这一步。 ☞ 序号打印部分一定要在同一行。 ☞ 序号部分最多为五个数字。



❹ 按 [New Block]，出现“NUMBER”。



❺ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需的设置，或键入所需的数字。

注意：
☞ 要选择默认设置（1），按“Space bar”。 ☞ 在要改变设置，按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需的设置。

❻ 按 [New Block]，开始打印设置好张数的标签。打印时会显示每张的编号。

注意：
☞ 将自动切纸功能设置为5，6，7或8后，按 [A.Cut Feed &Cut] 进纸并切断。

存储和调用

记忆功能([Code] + [Memory * 8])

用于存储某些常用的文本和模板文件，以供调用。这些文件即使在显示屏上被删除了，仍保留在存储记忆里。保存时给每一个文件一个编号和文件名，方便调用。可以保存约100个文件或将近10，000个字符。全面格式化，文本块格式化和行格式化（字体，大小，宽度，风格，行效果等）等都可以保存。

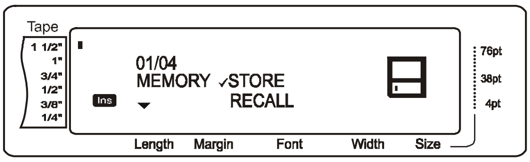
对调用文件，可以进行编辑和打印而不改变原文的内容。存储功能还可以用一个编辑过的新文件替代原文件。如果不再需要这个文件又需腾出空间时，可以用记忆清除功能来删除它。使用记忆打印功能，可以打印存储记忆中的单个文件或多个文本。

注意：
☞ 选择模板文件，输入文本内容或是显示“菜单”时，TZ模板都可以被保存。如果要存储一个格式化的文本，那么只需在保存前，将键入模板列项的内容格式化。

保存文本和自动格式化模板

保存文本：

❶ 按 [Code] + [Memory * 8]，显示“MEMORY”。

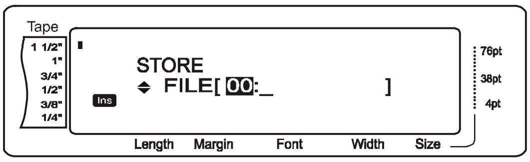


❷ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到“STORE”旁出现标记。

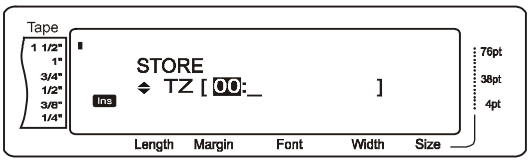
❸ 按 [New Block]，出现“STORE”界面和需选择的数字。同时有文件类型供选择：文件或TZ模板。

注意：
☞ 如果最大字符数字已经设置好，那么显示屏出现“MEMORY FULL”（记忆已满）。如果出现这样情况，那么存储前需删除已有的文件。 ☞ 回到文本而不改变格式，按 [Cancel]（或按 [Code] + [Memory * 8]）。

文本文件：



TZ色带模板文件

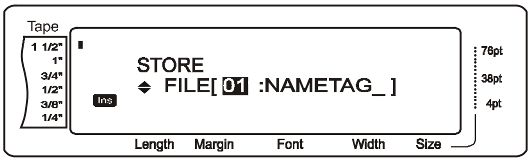


❹ 按 [↑ Home] [↓ End] ，直到你需选择的数字。

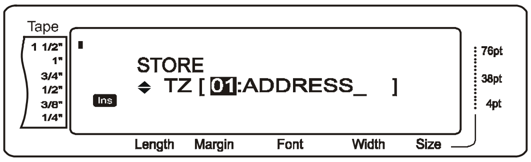
注意：
☞ 没有出现的数字，说明该数字编号已经被占用。

❺ 键入所需文件名。

文本文件：



TZ色带模板文件



注意：
☞ 文件名最长为8位数，可以包括字母，数字，符号，空格和重音字母。

❻ 按 [New Block]，文本保存在所选择的文件编号下，并且重新回到原来文本内容的显示状态。

注意：
☞ 如果文本保存到某个文件编号下时，出现“OVERWRITE？”（覆盖？），你就要选择是否覆盖（删除旧的记录保存新的文件）或取消保存。

保存新文件，覆盖旧文件：

● 按 [New Block] 取消原记录的保存，将新文件保存在所选的文件编号下。

注意：
☞ 如果要返回选择其它文件编号，而不覆盖已有记录，按 [Cancel]。

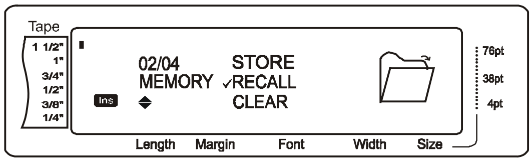
调用文本和自动格式化模板

要调用已保存的文本：

❶ 按 [Code] + [Memory * 8]，显示“MEMORY”。

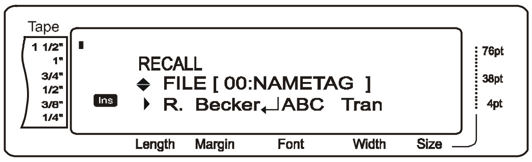
注意：
☞ 你可以在已存储的自动格式化模板中调用模板文件。

❷ 按 [↑ Home] [↓ End] ，直到“STORE”旁出现标记。

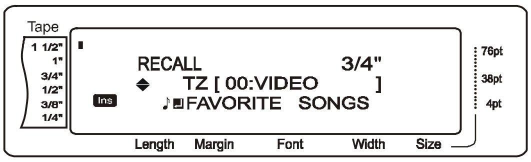


❸ 按 [New Block]，显示屏出现“RECALL”的菜单项和所选文件编号。

注意：
☞ 要退出调用功能而不作任何编辑，按 [Cancel]（或 [Code] + [Memory * 8]）。



TZ色带模板文件



❹ 按 [↑ Home] [↓ End] ，直到显示所需调用的文件。文件名随文件编号一起显示，文件编号出现在显示屏的顶端。

注意：
☞ 要显示调用文件的其它内容，按 [←] [→]。 ☞ 适用同一宽度色带的模板格式一起显示。

❺ 按 [New Block]。前面显示的文本都被删除，取代的是刚刚调用的文件内容。

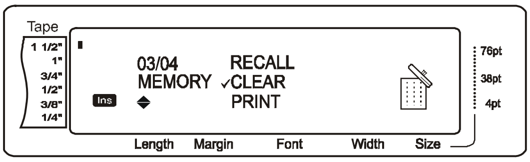
删除文件

删除一个已保存的文件:

❶ 按 [Code] + [Memory ＊ 8]，显示“MEMORY”。

注意:
☞ 按 [Code] + [Memory ＊ 8]，能删除保存在记忆中的自动模板格式。

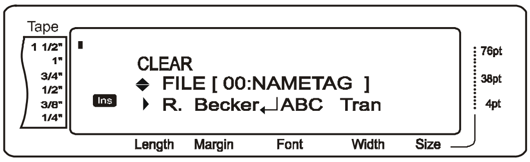
❷ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到“CLEAR”旁出现标记。



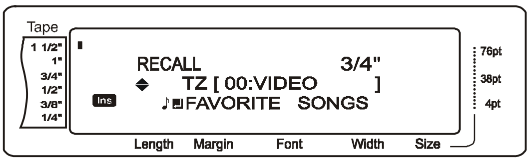
❸ 按 [New Block]。显示屏出现“CLEAR”的菜单项和所选文件编号。

注意:
☞ 退出“记忆清除”而不作任何编辑，按 [Cancel]（或 [Code] + [Memory ＊ 8]）。

文本文件:



TZ色带模板文件

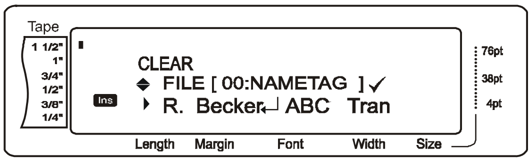


❹ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需删除的文件。文件名随文件编号一起显示，文件显示在显示屏的底端。

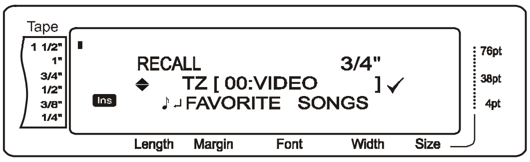
注意:
☞ 要显示删除文件的其他内容，按 [⇤] [⇥]。 ☞ 适用同一宽度色带的模板格式一起显示。

❺ 按“SPACE BAR”，文件名旁出现标记。

文本文件:



TZ色带模板文件

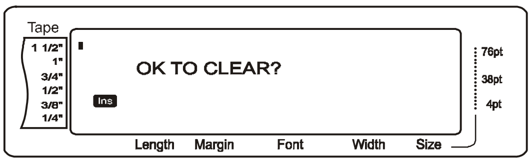


❻ 重复步骤4和5，直到要删除的文件旁出现标记，加标记的文件均被删除。

注意:
☞ 要删除多个文件，按照步骤5和6，使每个文件旁注有标记。如只需删除一个文件，则跳过步骤5和6。 ☞ 要选择记忆中所有的文件，按 [Symbol Accent] 和“SPACE BAR”。 ☞ 要取消删除某一个文件，选择它，按“SPACE BAR”，去除这个文件名旁的标记。

❼ 按 [New Block]，显示“OK TO CLEAR”。

注意:
☞ 如果选择了所有的文件，则屏幕显示“CLEAR ALL”（删除所有的吗？）。



❽ 按 [New Block]，选择的文本被删除。

注意：
☞ 要返回并删除其它文件时，按 [Cancel]。

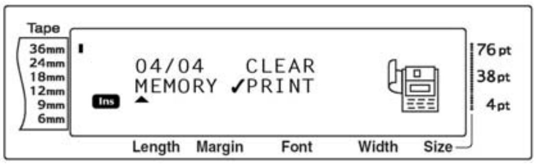
打印保存的文本和自动格式化模板

多个被保存的文件和自动格式化模板可被打印而无须事先调用。

要打印保存过的文本:

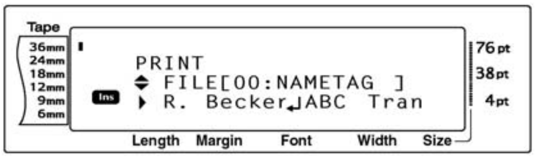
❶ 按 [Code] + [Memory * 8]，显示“MEMORY”。

❷ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到“PRINT”旁出现标记。



❸ 按 [New Block]，显示屏出现“PRINT”的界面和所选文件编号。

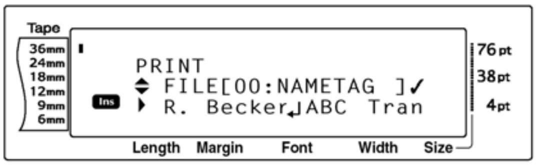
注意：
☞ 要退出打印记忆功能而不作任何编辑，按 [Cancel]（或 [Code] + [Memory * 8]）。



❹ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到显示所需打印的文件编号。文件名随文件编号一起显示，文件显示在显示显示屏的底端。

注意：
☞如果要显示调用文件的其他内容，按 [⇤] [⇥]。

❺ 按“SPACE BAR”，使选择的文件名旁出现标记。



❻ 重复步骤4和5，直到所有文件旁出现标记。注有标记的文件都被打印出来。

注意：
☞ 要打印多个文件，按照步骤5和6，使每个文件旁注有标记并打印。如只需打印一个文件，则跳过步骤5和6。 ☞ 要取消打印某一个文件，选择它，按“SPACE BAR”，去除这个文件名旁的标记。

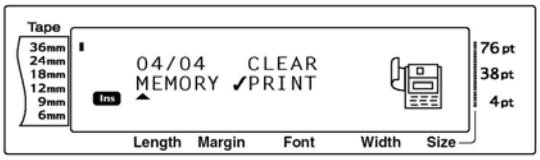
❼ 按 [New Block],打印文件编号前有标记的文件。

要打印已储存的自动格式化模板文件:

❶ 按 [Code] + [¢ 6]，显示“MEMORY”。

❷ 按 [Code] + [Memory * 8]，显示“MEMORY”。

❸ 按 [↑ Home] [↓ End]，直到“PRINT”旁出现标记。



❹ 按 [New Block]，显示“PRINT”界面以及文件编号。

注意：
☞ 要退出“记忆打印”而不作任何编辑，按 [Cancel]（或 [Code] + [Memory * 8]）。

<u>TZ色带模板文件</u>



❺ 按 [↑ Home] [↓ End] 直到显示所需的文件编号。文件名随文件编号一起显示，文件显示在显示显示屏的底端。

注意：
☞如果要显示调用文件的其他内容，按 [⇤] [⇥]。 ☞适用于同种宽度色带的模板文件一同显示。

❻ 按“SPACE BAR”，直到右边文件名旁出现标记。

<u>TZ色带模板文件</u>



❼ 重复步骤5和6，直到所有要打印的文件旁出现标记。注有标记的文件要打印。

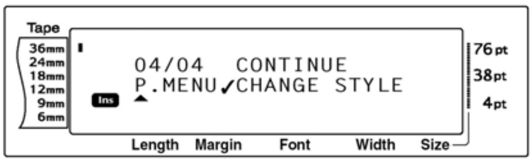
> 注意：
>
> ☞要打印多个文件，按照步骤5和6，使每个文件旁注有标记并打印。如只需打印一个文件，则跳过步骤5和6。
>
> ☞要选择所有的打印文件，按 [Code] 和“SPACE BAR”。
>
> ☞要取消打印某一个文件，选择它，按“SPACE BAR”，去除这个文件名旁的标记。

❽ 按 [New Block]，“MENU”界面出现在屏幕上。

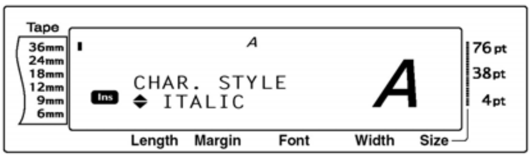
❾ 确认“PRINT”旁注有标记，按 [New Block]。开始打印选择的文件。

要改变已储存的自动格式化模板：

❿ 按 [Home] [End]，直到“CHANGE STYLE”（改变风格）。



⓫ 按 [New Block]。



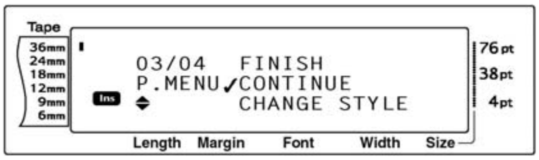
⓬ 按 [Home] [End]，直到显示所需的模板名。预览在显示屏的右侧。

> 注意：
>
> ☞按“SPACE BAR”，选择默认设置“NO CHANGE”（没有变化）。

⓭ 按 [New Block]，“MENU”界面重新出现在显示屏。

要打印更多自动格式化模板文件：

⓮ 按 [Home] [End]，直到“PRINT MORE”旁出现标记。



⓯ 按 [New Block]，出现“PRINT”界面和所选文件编号。

<u>TZ色带模板文件</u>



⓰ 按 [Home] [End]，直到显示所需的文件编号。文件名显示在文件编号的旁边，存储的文本显示在上一行。

> 注意：
>
> ☞如果要显示调用文件的其他内容，按 [⇤] [⇥]。
>
> ☞适用于同种宽度色带的模板文件一同显示。

⓱ 按“SPACE BAR”，文件名右边出现标记。

<u>TZ色带模板文件</u>



⓲ 重复16和17，直到要打印的文本旁出现标记。

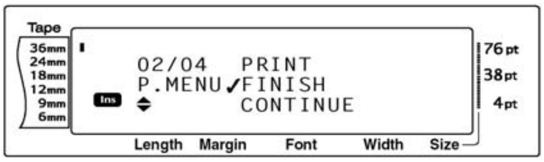
注意：
☞要打印多个文件，按照步骤17和18，使每个文件旁注有标记并打印。如只需打印一个文件，则跳过步骤17和18。

⓲ 按 New Block，出现“MENU”界面。

⓴ 确认“PRINT”旁注有标记，按 New Block。开始打印文本。

退出自动格式功能:

㉑ 按 Home End，直到“EXIT”（退出）旁注有标记。



㉒ 按 New Block，显示自动格式界面后，重新显示记忆打印功能。

第四章

机器调试

机器调试

设置功能（Code + Aä）

提供的各种功能，便于编辑文本和调试机器。

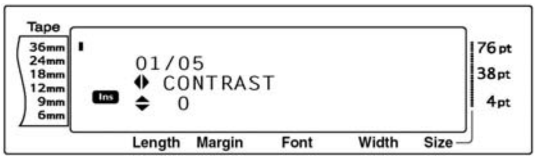
改变对比设置：

这个功能用于调整液晶显示屏的明暗度。

❶ 按 Code + Aä。

注意：
☞ 如果是多个设置同时应用，则跳过这一步。

❷ 按 ⇤ ⇥，直到显示“CONTRAST”（对比度）。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需设置。

注意：
☞ 按“SPACE BAR”，回默认值“O”。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意：
☞ 如果同时执行多个设置，连续按 ⇤ ⇥ 来选择功能项，按 ↑Home ↓End 选择所需的设置，选定后按 New Block，执行设置。

调整色带长度设置：

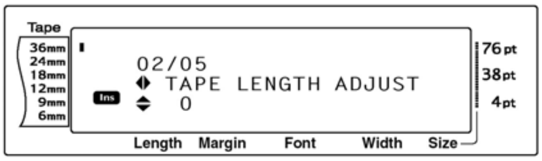
要满足不同长度标签的打印需求，可以通过改变色带长度来调整。

注意：
☞ 使用这个功能只能进行小范围的调整，而不能满足所有的需要。

❶ 按 Code + Aä。

注意：
☞ 如果是多个设置同时应用，则跳过这一步。

❷ 按 ⇤ ⇥，直到显示“TAPE LENGTH ADJUST”（色带长度调整）。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需设置。

注意：
☞ 按“SPACE BAR”，回默认值“0”。 ☞ 要减小标签长度，选择较小值；要增大标签长度，选择较大值。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意：
☞ 如果同时执行多个设置，连续按 ⇤ ⇥ 来选择功能项，按 ↑Home ↓End 选择所需的设置，选定后按 New Block，执行设置。

调整机头设置：

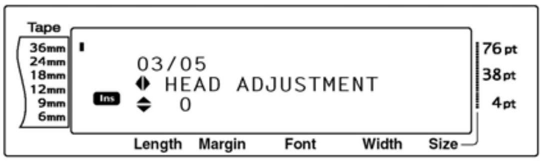
要想改变色带打印的方向，可以使用这个功能进行调整。

注意：
☞ 这个功能不适用于1 1/2”（36mm）的色带。

❶ 按 Code + Aä。

注意：
☞ 如果是多个设置同时应用，则跳过这一步。

❷ 按 ⇤ ⇥，直到显示“HEAD ADJUSTMENT”（机头调整）。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需设置。

注意：
☞ 按“SPACE BAR”，回默认值“0”。 ☞ 要减小标签长度，选择较小值；要增大标签长度，选择较大值。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意：
☞ 如果同时执行多个设置，连续按 ⇤ ⇥ 来选择功能项，按 ↑Home ↓End 选择所需的设置，选定后按 New Block，执行设置。

调整半切设置：

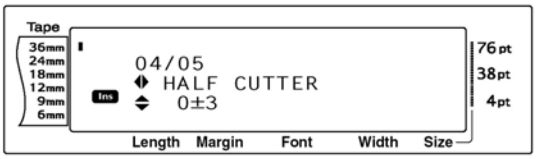
这个功能让你调整半切的程度。如果：半切太深或不足，那么有可能切到剥离纸或没有实现半切。一般来讲，只能设置其中的一种。

注意：
☞ 如果连续调整设置后，色带还是不能正确地进行半切，那么可能是切刀钝了。请联系当地客务中心或与购买商联系。

❶ 按 Code + Aä。

注意：
☞ 如果是多个设置同时应用，则跳过这一步。

❷ 按 ⇤ ⇥，直到显示“HALF CUTTER”（半切）。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需设置。

注意：
☞ 要想切浅一点，选择较小值，要想切深一点，选择较大值。 ☞ 要慢慢地调整。 ☞ 按“SPACE BAR”，回到默认值“0”。

❹ 按 New Block，执行设置。

注意：
☞ 如果同时执行多个设置，连续按 ⇤ ⇥ 来选择功能项，按 ↑Home ↓End 选择所需的设置，选定后按 New Block，执行设置。

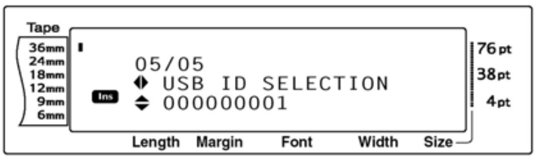
要调整USB序列号设置：

这个功能让每一台连接电脑的P-touch通过各自的USB序列号，进行打印。一般来说，为了方便打印，所有的PT-3600机器都设置为000000001。这样所有连接的P-touch都能同时打印数据。

❶ 按 Code + Aä。

注意：
☞ 如果是多个设置同时应用，则跳过这一步。

❷ 按 ⇤ ⇥，直到显示“USB ID SELECTION”（USB序列号选择）。



❸ 按 ↑Home ↓End，直到显示所需设置。

注意：
☞按“SPACE BAR”，回到默认值“000000001”。

❹ 按 [New Block]，执行设置。

注意：
☞如果同时执行多个设置，连续按 [←] [→] 来选择功能项，按 [↑ Home] [↓ End] 选择所需的设置，选定后按 [New Block]，执行设置。

字符组合键([: ~ . ij] & [¨ ` ^ ´])

本机能显示并打印组合字符，即一个字母加一个区分标记。区分标记有：ˆ, ¨, ´, ` ~ 。

在键上可以找到有些组合字符，使用 [Alt] ，可以直接输入这些字符如 ü, ç, 操作前先确认如果不是已有的组合字符，则可以根据以下区分标记和字母的组合来输入所需的组合字符。

输入组合字符

❶ 输入键上黄色的区分标记，先按 [Alt] 。灯亮起。

❷ 输入键上半部分的区分标记，按 [Shift Set up] 。

❸ 按所需的键，将其添加到文本中。

❹ 按想要组合的区分标记，则字母和区分标记组合添加到文本中。

注意：
☞如果字母未经组合而直接输入，则添加到文本中的只有该字母。

出错信息列表

错 误 信 息	原 因	解 决 方 案
最少4个数！ 4 DIGITS MINIMUM！	输入条形码数据时少于4个数。	最少输入4个数，然后回车。
最大行数16行！ 16 LINE LIMIT！	按回车键时，已经输入了16行。	输入的文本不超过16行。
	删除的文本行数超过16行。	调整文本行数，使其不超过16行。
已有50列！ 50 LINE LIMIT REACHED！	输入了50列后，按回车键。	输入的文本块不超过50列。
缓冲器为空！ BUFFER EMPTY！	显示屏中没有文本内容时，使用打印功能、序号功能、重复打印或预览功能。	执行任何一个操作时，请先输入文本内容。
缓冲器已满！ BUFFER FULL！	如果要在满文档中，再要增加一个字符，一个空格一个符号或一个条形码时，出现这条信息。	输入前，删除原文中多余的内容。
关闭盒盖！ CLOSE CASSTTE COVER！	标签机盒盖没有盖好。	关闭盒盖。
切刀出错！ CUTTER ERROR！	切刀使用不正确。	关闭机器，然后重新开启机器。
EEPROM ERROR！	开启机器时，求和校验出错或是键盘受损而不能拼写。	开启机器时，求和校验出错或是键盘受损而不能拼写。
输入所有编码！ INPUT WHOLE CODE！	制作条形码时没有正确设置数字。	输入正确的数字或更改条形码常数中的数字。

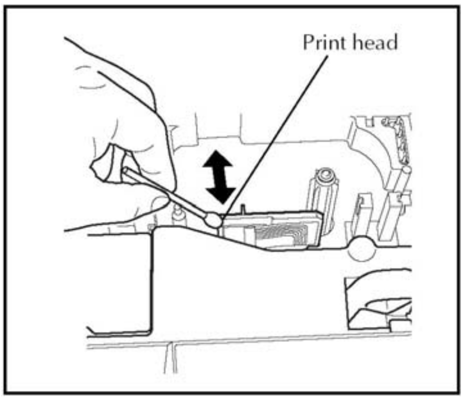
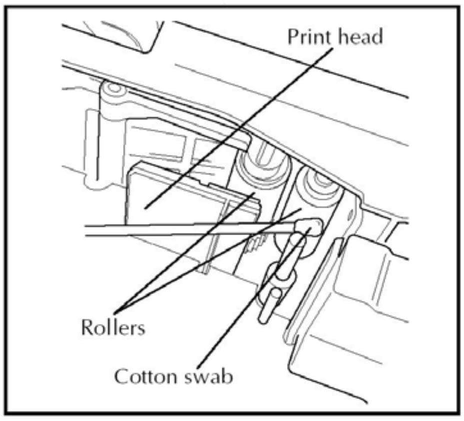
错 误 信 息	原 因	解 决 方 案
分界面出错！ INTERFACE ERROR！	USB接口设置错误。	WINDOWS： ● 出现打印机对话框，选择“Print to the following port”下的“PTUSB”。 WINDOWS 98和Me: ● 如果有好几台同种机型的P-touch通过USB连接Windows2000和XP电脑，那么要选择PT-3600-XXXXXXXXX¨XXXXXXXXX是P-touch的系列号）。系列号位于P-touch底端的银色标签上。 Windows2000和XP: ● 添加P-touch作为第二打印机。 Macintosh: ● 选择PT-3600作为打印机。
	如果选择了一个错误端口，比如RS-232C。	● 重新设置BAUDRATE，BIT LENGTH，PARITY和BUSY的常数。 ● 检查一下接口线是否连接正确。
长度有限！ LENGTH LIMIT！	文本长度超过1m界限时，要打印或使用预览功能。	删除文本中的一些内容。
内存已满！ MEMORY FULL！	在内存达到饱和状态下，还要添加一个文本文件。	删除不需要的文本来腾出空间。
没有文件！ NO FILES！	在没有文件储存的情况下，调用、删除或打印某个文本。	调用、删除或打印某个文本前存储文本。

错 误 信 息	原 因	解 决 方 案
行有限！ 最大XX行 LINE LIMIT! XX LINES MAXIMUM	●文本长度超过所安装色带的最大长度时，打印或使用预览功能。（因为行数根据色带宽度而定，所以出错信息根据色带宽度显示。） 最大16行（36mm色带） 最大13行（24mm色带） 最大10行（18mm色带） 最大6行 （12mm色带） 最大4行 （9mm色带） 最大3行 （6mm色带）	● 减少行数或安装更宽的色带。
设置6mm的色带！ SET 6mm！	打印一个宽度为6mm的模板而并没有安装相应的色带。	安装宽度为6mm的色带。
设置9mm的色带！ SET 9mm！	打印一个宽度为9mm的模板而并没有安装相应的色带。	安装宽度为9mm的色带。
设置12mm的色带！ SET 12mm！	打印一个宽度为12mm的模板而并没有安装相应的色带。	安装宽度为12mm的色带。
设置18mm的色带！ SET 18mm！	打印一个宽度为18mm的模板而并没有安装相应的色带。	安装宽度为18mm的色带。
设置24mm的色带！ SET 24mm！	打印一个宽度为24mm的模板而并没有安装相应的色带。	安装宽度为24mm的色带。
设置36mm的色带！ SET 36mm！	打印一个宽度为36mm的模板而并没有安装相应的色带。	安装宽度为36mm的色带。

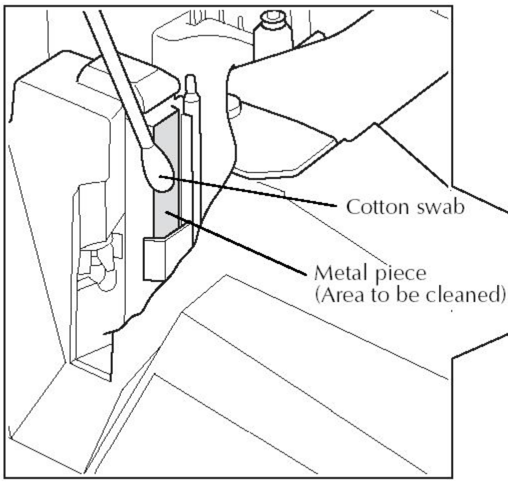
错 误 信 息	原 因	解 决 方 案
没有安装色带！ TAPE EMPTY！	没有安装色带的情况下，进行进纸、打印文本或使用标签预览功能。	安装色带，然后重新试一次。
色带用尽！ TAPE END！	已经用到色带末端。	更换色带。
文本过高！ TEXT TOO HIGH！	文本的高度值大于色带的宽度值。	减小字符的大小、安装一个更宽的色带或选择自动文本设置。
文本过长！ （TEXT TOO LONG！）	● 文本的高度大于色带的宽度。 ● 要打印的标签超过最大打印长度或指定文本块的长度。 ● 使用文本旋转时，文本的长度值超过色带的宽度值。	● 删除一些文本、减小字符宽度，或重新设置标签长度。
超过范围！ 检查值并重新输入。 VALUE OUT OF RAN-GE!CHECK VALUE AND RE-ENTER.	● 设定的色带边界，色带长度，文本块边界和文本块长度超过限定值。 ● 在字库中没有发现指定字符。 ● 打印的记录值超过限定值。	● 输入限定值内的数值。
变压器使用不当！ WRONG ADAPTER!	使用了过高电压或过底电压的变压器。	断开变压器，更换一个正确的变压器。
错误的字符！ WRONG CHARACTER!	使用序号功能时，选择了一个用户文件或其它。	使用序号功能时，选择文本或条形码。

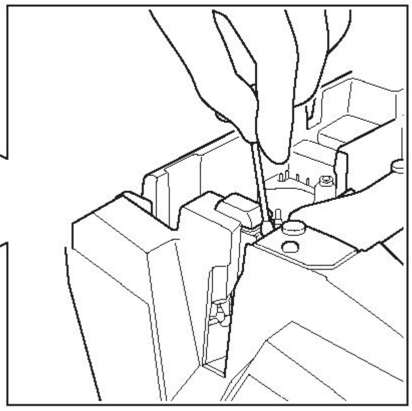
常见故障解决方法

问题	解决方法
(1)开机后，屏幕没有显示或显示错误字符。	● 检查一下电源是否连接好。 ● 重新设置机器： 拔掉电源大约1分钟左右，然后接上电源。 ☞ 显示屏上的文本和格式会删除。
(2)机器不能打印或打印字符受损。	● 检查一下色带是否安装好。 ● 色带用完后，更换新的色带。 ● 确认盒盖是否盖好。 ● 检查数据连接线是否连接好。
(3)打印时出现斑纹色带。	● 已经用到了色带的末端，更换一个新的色带。
(4)P-touch不能正常工作。	● 关闭P-TOUCH，然后按 Code + R€ 开启机器。 ☞ 所有的设置回到默认值，清除记忆中的所有内容。如果要想保存现有设置或保存文件，可以使用P-touch BACKUP MANAGER。 ☞ 在安装或拆除色带前，确认P-touch已经重新设置过了。
(5)机器已经锁定。（按键后,屏幕没有内容）。	● 重新设置： 拔掉电源大约1分钟左右，然后接上电源。 ☞ 显示屏上的文本和格式会删除。 ☞ 在安装或拆除色带前，确认P-touch已经重新设置过了。
(6)半切过深或不够深。	● 参考P57上的内容调整半切附膜色带的深度。

问题	解决方法
(7)打印的标签上有一条空白的水平线。	1. 关闭机器，断开变压器。 2. 打开色带仓盖，如果装有色带则拿掉色带。 3. 打印头：使用干棉签轻轻搽拭打印头。  滚轴：用手指转动滚轴，边转边用一个干棉签搽拭滚轴。  4. 安装色带后，关闭色带仓，然后再打印。 5. 如果打印的标签上仍有空白条纹，重复步骤2-4，可用一个棉签蘸酒精擦拭。 如果还是有问题，请联系你的客户代表。 ☞ 使用TZ-CL6清洁色带，可以方便地清洁打印头。

问题	解决方法
(8)执行自动切纸后，仍然不能切断色带。	● 关闭机器，打开机器盒盖，拿掉标签色带。 ● 用一个棉签蘸点酒精，轻轻搽拭左边切刀口的金属狭缝。





(9)切刀不能正常工作。	● 修改半切设置。参考P57上内容。 ● 切刀变钝了，请联系你的客户代表。

技术参数

技术参数

硬件

电源：　24伏特 2.5安培变压器
输入设备：59个键
LCD：　24*119点
+Caps,Alt和其他指示器
打印色带：TZ色带有以下6种宽度：
1/4”（6mm）
3/8”（9mm）
1/2”（12mm）
3/4”（18mm）
1”（24mm）
1 1/2”（36mm）
打印头：高：384点
分辨率：360dpi
色带切刀：自动全切
自动半切
体积：9 1/3”（W）*11 15/16”（D）*4”（H）
237（W）*302（D）*101（H）mm
重量：2kg

软件

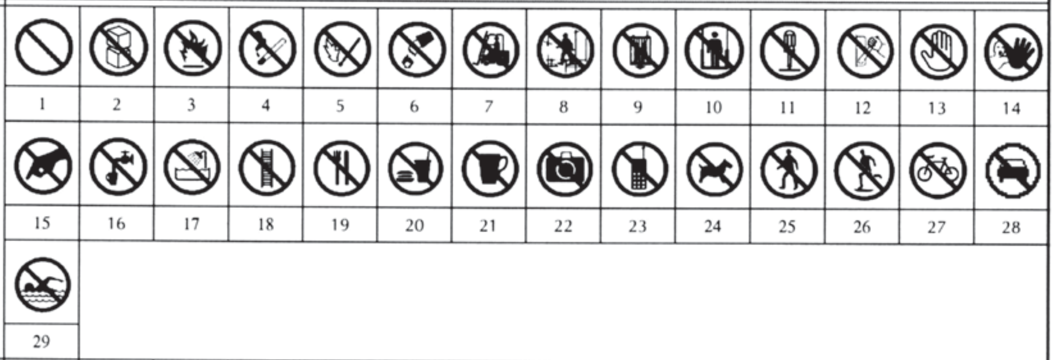
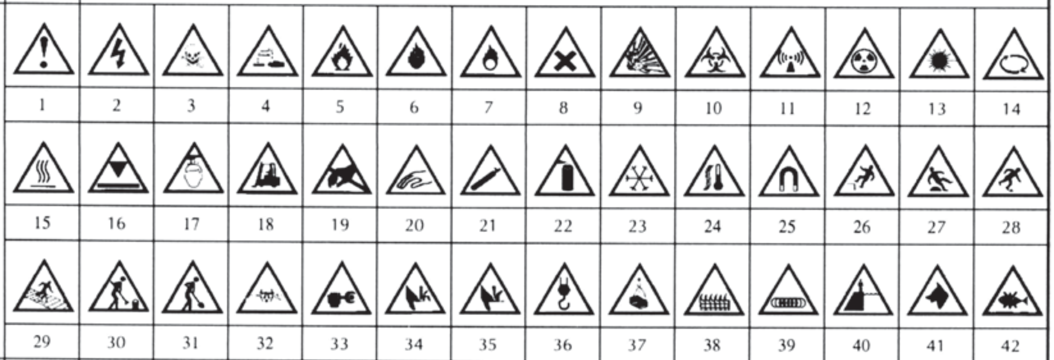
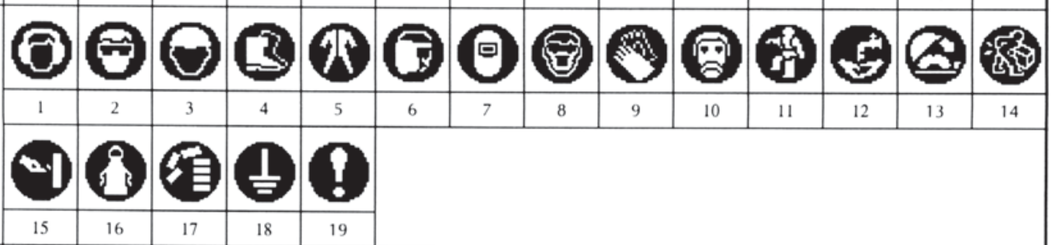
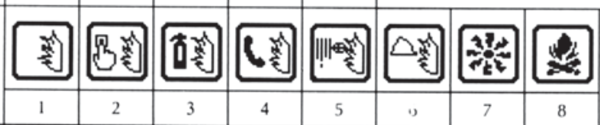
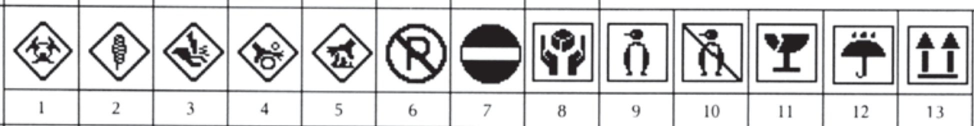
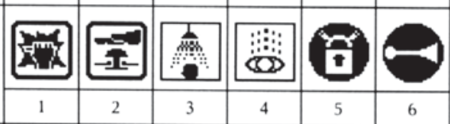
字体：10种内置字体（Helsinki,Brussels,US,San Diego,Florida,
Brunei Bold,Los Angeles,Bermuda Scrippt,Istanbul
和Letter Gothic)
字符大小：自动以及24点的大小（4，5，6，7，8，9，10，11，12，14，
16，18，20，22，24，28，32，36，40，48，56，64，72，和76）。
字符风格：普通，黑体，边框，加阴影，反转，斜体和垂直。
缓存大小：最大4’（1.0m）长文本
最大16行
最大50列
内存大小：大约10，000个字符

附录

符号 P33

以下是可打印的符号

Category	Symbols													
PUNCTUATION (A01-A18)	•	+	×	÷	±	=	\	§	¶	®	©	™	¿	¡
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	@	#	&	_										
	15	16	17	18										
BRACKET (B01-B08)	[	]	{	}	<	>	«	»						
	1	2	3	4	5	6	7	8						
ARROW (C01-C14)	→	←	↑	↓	➡	⬅	⬆	⬇	↔	⇄	☞	☜	☝	☟
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
UNIT (D01-D26)	°	$	Fr	¥	f	£	DM	Pts	Kr	in.	mm	cm	km	kg
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	gm	cc	ℓ	°F	℃	oz.	lb.	ft.	zł	Pf	€	¢		
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		
LETTER (E01-E14)	ª	º	ß	SS	α	β	γ	δ	µ	Ω	Đ	ð	Þ	þ
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
NUMBER (F01-F40)	1/2	1/3	1/4	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	~
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	±	-	+	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	±
	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
	-	+	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40		
PICTOGRAPH (G01-G14)	★	○	●	□	△	♠	♥	♦	♣	✖	✚	❗	♪	☠
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
ELECTRICAL (H01-H18)	./.	∿	⎓	⊣⊢	⏚	⧈	⊟	⦶	⊥	⏻	○	|	⊖	⏼
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
	⊽	⊘	ϟ	▭										
	15	16	17	18										

Category	Symbols
PROHIBITION (I01-I29)	
WARNING (J01-J42)	
MANDATORY (K01-K19)	
FIRE (L01-L08)	
TRANSPORT (M01-M13)	
EMERGENCY (N01-N06)	
INFORMATION (O01-O43)	



Category	Symbols
OTHER SIGNS (P01-P12)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12
VIDEO (Q01-Q09)	1 2 3 4 5 6 7 8 9
OFFICE (R01-R44)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44
GENERAL (S01-S27)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27
GARDENING (T01-T14)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14
VEHICLES (U01-U13)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
OCCASIONS (V01-V18)	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18

☞ 若使用CE标记一定要严格遵守欧洲委员会的许可。

特殊的条形码字符　P34

以下的特殊字符只能在CODE39或CODEBAR协议的条形码中使用。

Value	Character
1	+
2	$

以下的特殊字符只能在EAN128或CODE128协议的条形码中使用。

Value	Character	Value	Character	Value	Character
3	#	69	ENQ	87	ETB
4	$	70	ACK	88	CAN
11	+	71	BEL	89	EM
28	<	72	BS	90	SUB
29	=	73	HT	91	ESC
30	>	74	LF	91	{
32	@	75	VT	92	FS
59	[	76	FF	92	|
60	\	77	CR	93	GS
61	]	78	SO	93	}
62	^	79	SI	94	RS
63	_	80	DLE	94	~
64	NUL	81	DC1	95	US
64	`	82	DC2	95	DEL
65	SOH	83	DC3	96	FNC3
66	STX	84	DC4	97	FNC2
67	ETX	85	NAK	100	FNC4
68	EOT	86	SYN	102	FNC1

字体　P48

以下是可打印字体。

HELSINKI	BRUNEI BOLD
BRUSSELS	LOS ANGELES
US	BERMUDA SCRIPT
SAN DIEGO	ISTANBUL
FLORIDA	LETTER GOTHIC

L.GOTHIC是一个固定字距的字体（每个字母以固定尺寸显示）而不同其它字体是按比例显示（字母按不同尺寸显示）。

字号和宽度 P38-40

以下是可打印字符的字号和宽度的实例。

Width / Size	WIDE	NORMAL	NARROW	NARROWEST
76 points	ABC	ABC	ABC	ABC
72 points	ABC	ABC	ABC	ABC
64 points	ABC	ABC	ABC	ABC
56 points	ABC	ABC	ABC	ABC
48 points	ABC	ABC	ABC	ABC
40 points	ABC	ABC	ABC	ABC
36 points	ABC	ABC	ABC	ABC
32 points	ABC	ABC	ABC	ABC
28 points	ABC	ABC	ABC	ABC
24 points	ABC	ABC	ABC	ABC
22 points	ABC	ABC	ABC	ABC
20 points	ABC	ABC	ABC	ABC
18 points	ABC	ABC	ABC	ABC
16 points	ABC	ABC	ABC	ABC
14 points	ABC	ABC	ABC	ABC
12 points	ABC	ABC	ABC	ABC
11 points	ABC	ABC	ABC	ABC
10 points	ABC	ABC	ABC	ABC
9 points	ABC	ABC	ABC	ABC
8 points	ABC	ABC	ABC	ABC

Size \ Width	WIDE	NORMAL	NARROW	NARROWEST
7 points	ABC	ABC	ABC	ABC
6 points	ABC	ABC	ABC	ABC
5 points	ABC	ABC	ABC	ABC
4 points	ABC	ABC	ABC	ABC

☞ 选择文本尺寸4点或5点时不论选择哪种字体设置文本都将以BURSSELES字体进行打印。

☞ 以较小尺寸进行打印时，标签内容可能不是很清晰，同时字也比较淡。

风格类型　P40-41

Style1 setting	NORMAL	BOLD	OUTLINE	SOLID	SHADOW	INVERT
Style2 setting	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL	NORMAL
Helsinki	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Brussels	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
US	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
San Diego	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Florida	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Brunei Bold	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Los Angeles	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Bermuda Script	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Istanbul	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Letter Gothic	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC

Style1 setting	NORMAL	BOLD	OUTLINE	SOLID	SHADOW	INVERT
Style2 setting	ITALIC	ITALIC	ITALIC	ITALIC	ITALIC	ITALIC
Helsinki	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Brussels	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
US	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
San Diego	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Florida	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Brunei Bold	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Los Angeles	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC

Style1 setting	NORMAL	BOLD	OUTLINE	SOLID	SHADOW	INVERT
Style2 setting	ITALIC	ITALIC	ITALIC	ITALIC	ITALIC	ITALIC
Bermuda Script	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Istanbul	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC
Letter Gothic	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC	ABC

☞ VERTICAL风格可与所有文本形式（*NORMAL,BOLD,OUTLINE,SOLID,SHADOW, INVERT*）一起使用。

☞ VERTICAL风格不能与ITALIC风格一起使用。

边框和底纹 P42

以下是可打印的边框和底纹。

Setting	Sample	Setting	Sample	Setting	Sample
1		11		21	
2		12		22	
3		13		23	
4		14		24	
5		15		25	
6		16		26	
7		17		27	
8		18		28	
9		19		29	
10		20		30	

预设模板

以下是可打印的预设模板。

No.	Template name	Tape width	Label length	Sample
1	ADDRESS-1	24 mm	80 mm	ABC Import/Export 29 Main Street Fulton, Cambs CB8 67 Tel.: 012.345.6789
2	ADDRESS-2	24 mm	78 mm	ABC Import/Export 29 Main Street Fulton, Cambs CB8 67
3	ADDRESS-3	24 mm	104 mm	Robert Becker ABC Import/Export 29 Main Street Fulton, Cambs CB8 67
4	ADDRESS-4	36 mm	86 mm	Robert Becker ABC Import/Export 29 Main Street Fulton, Cambs CB8 67 Tel.: 012.345.6789
5	ASSET	24 mm	84 mm	ABC Import/Export Division II 0 12502 05400 9
6	WALLPLATE	36 mm	186 mm	STUDIO 3
7	NAMEBADGE-1	24 mm	102 mm	Robert Becker ABC Import/Export
8	NAMEBADGE-2	36 mm	98 mm	ABC Import/Export Division II Robert Becker
9	NAMEBADGE-3	18 mm	102 mm	Robert Becker ABC Import/Export
10	SALE	36 mm	AUTO	WINTER SALE 50% OFF

No.	Template name	Tape width	Label length	Sample
11	PRICE-1	24 mm	57 mm	CAMERA €149
12	PRICE-2	24 mm	110 mm	CAMERA ~~€149~~ ➡ SPECIAL €119
13	SIGN	36 mm	114 mm	DANGER ! 900 V
14	FLOPPY-1	24 mm	70 mm	10-12-02 ABC Import/Export Robert Becker
15	FLOPPY-2	24 mm	70 mm	10-12-02 Robert Becker Division II
16	FLOPPY-3	36 mm	70 mm	Robert Becker Division II 10-12-02
17	VCR VHS-1	18 mm	140 mm	BASKETBALL Indianapolis 120 min Standard 10-12-02
18	VCR VHS-2	18 mm	140 mm	JAZZ – Concert 90 min Standard 10-12-02
19	VCR 8mm-1	9 mm	73 mm	Robert Party 10-12-02 Standard
20	VCR 8mm-2	12 mm	92 mm	JAZZ Concert
21	VCR VHSC	18 mm	81 mm	Anne & Robert RECEPTION 30 min Standard 10-12-02

No.	Template name	Tape width	Label length	Sample
22	AUDIO-1	9 mm	89 mm	45 min Stereo Oldies I
23	AUDIO-2	9 mm	89 mm	R. Becker Best Of
24	AUDIO-3	9 mm	89 mm	Oldies II
25	SLIDE	12 mm	42 mm	HAWAII FILM 1 - 32 10-12-02
26	FILE-1	36 mm	200 mm	02 PRESENTATION CONFERENCE ABC
27	FILE-2	24 mm	190 mm	PRESENTATION CONFERENCE 2002
28	STAMP NORMAL-L	STAMP L (24mm)	115 mm	FAXED
29	STAMP NORMAL-M	STAMP M (18mm)	105 mm	FAXED
30	STAMP 2LINE-L	STAMP L (24mm)	115 mm	RECEIVED Date: / /
31	STAMP VERTICAL-M	STAMP M (18mm)	105 mm	FAXED

模板文本风格

CHAR. style	Sample	Font	Style
ORIGINAL	Bill Reynolds ABC INTERNATIONAL INC.	Template default	
ITALIC	*Bill Reynolds* *ABC INTERNATIONAL INC.*	Template default	ITALIC
DYNAMIC	**Bill Reynolds** **ABC INTERNATIONAL INC.**	ISTANBUL	SOLID
ARTISTIC	Bill Reynolds ABC INTERNATIONAL INC.	FLORIDA	OUTLINE
FORMAL	*Bill Reynolds* *ABC INTERNATIONAL INC.*	BRUSSELS	ITALIC
ELEGANT	Bill Reynolds ABC INTERNATIONAL INC.	US	NORMAL
NATURAL	**Bill Reynolds** **ABC INTERNATIONAL INC.**	SAN DIEGO	NORMAL

At your side.

brother®

Printed in China
LW1647001